

SulFol 和 SintoCut

切削油





Philipp und Martin Storr • 董事

切削油的正确选择

欧海是一家中型企业，已经具有130多年的历史传承和丰富经验。自1887年由Carl Christian Held成立公司以来，欧海已成长为全球著名的润滑专家。合作伙伴关系、科学研究以及人性化的技术是欧海引以为傲的优良传统。

欧海与众多客户和机床制造商以及大学有着密切合作，旨在开发出更高质量的润滑油。这种合作让欧海能专注于满足并不断适应各种不同类型的特殊加工应用。欧海的实验室配备了最先进的分析和测试仪器，能够满足现下客户的需求并符合未来不断变化的新标准。

通过不断的质量控制和全面的客户服务，加强产品开发的创新，是产品成功的秘诀。



人性化科技

为人类、自然和机床进行的创新

Hutec是我们产品开发和生产的主要关注点，这也体现在我们的资源使用中，欧海一直遵循此宗旨。

为什么这么说？

- 产品完全符合REACH法规规定
- 产品通过皮肤检查和批准
- 产品低排放和不含芳烃/含有极低的芳烃含量
- 产品不含重金属
- 产品拥有最先进的生产设备
- 产品生产工艺环保
- 产品都通过了与机器设备的兼容性测试。
- 产品原材料选择方面的可持续性
- 开发环保和节约资源的产品





用于各种加工的欧海切削油

由欧海专门研发的SulFol系列切削油为几何刀片切削加工领域的所有应用提供了最佳解决方案，并且由于其特殊的添加剂而处于切削油技术的前沿。

对于这些产品，欧海自然还是贯彻其品牌概念“人性化科技-为了人类，自然环境与机床”。因此，SulFol系列的所有油都不含氯，几乎不含芳烃以及低油雾。这些产品的特点是具有极佳的冷却性、润湿性和润滑性，从而显著改善表面质量和刀具的寿命。由于具有特殊的高性能添加剂，SulFol系列中的所有油品都具有较高的抗老化性，且应用广泛。

SulFol系列的切削油根据添加剂的不同来分组，每组有4-5个粘度等级，适用于各种加工形式和材料。

切削油的组成

切削油主要由基础油和添加剂组成。就像在一个好厨房里一样，欧海只使用最好的食材。130多年的金属加工油生产传统确保您的切削加工达到最高性能。

基础油

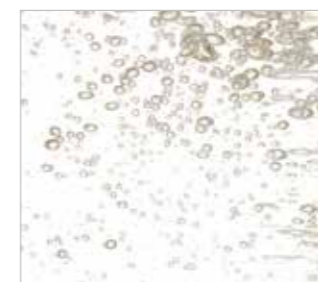
氢化裂解、天然气合成 (GTL) 和聚 α -烯烃可供选择，其特点是具有良好的空气释放性和低起泡性。所有使用的基础油都是无色、无味、经过皮肤病测试且雾度非常低的。



矿物油
空气释放：60秒



氢化裂解
空气释放：29秒



天然气合成
空气释放：15秒



聚 α -烯烃
空气释放：12秒

聚 α -烯烃

欧海研发和生产用于不同应用和不同材料的特殊切削油。除了高品质的基础油，选择合适的添加剂起着决定性的作用。然而，决定性的不仅是选择合适的添加剂，还有它们之间的组合。只有最佳组合和协调的添加剂才能对切削加工起积极作用。

产品简介

切削液

产品名称	15°C时密度	闪点	K氏粘度	材料	应用
SulFol LCD 500	0,82	>120	5	钢、有色金属、铸造材料、铝和镁合金	钻孔、车削、铣削、螺纹磨削和滚齿
SulFol LCD 850	0,84	>150	9	钢、有色金属、铸造材料、铝和镁合金	钻孔、车削、铣削、螺纹磨削和滚齿
SulFol LCD 1500	0,84	>160	15	钢、有色金属、铸造材料、铝和镁合金	钻孔、车削、铣削、螺纹磨削和滚齿
SulFol LCD 2200	0,84	>180	22	钢、有色金属、铸造材料、铝和镁合金	钻孔、车削、铣削、螺纹磨削和滚齿
SulFol LCD 3200	0,88	>180	32	钢、有色金属、铸造材料、铝和镁合金	钻孔、车削、铣削、螺纹磨削和滚齿
SulFol LCO 500	0,83	>120	5,6	渗氮钢、非合金和合金热处理钢、工具钢和高合金钢	钻孔、车削、铣削、珩磨、冲孔、拉削和深钻
SulFol LCO 1000	0,85	>155	10	渗氮钢、非合金和合金热处理钢、工具钢和高合金钢	钻孔、车削、铣削、珩磨、冲孔、拉削和深钻
SulFol LCO 1500	0,87	>160	15	渗氮钢、非合金和合金热处理钢、工具钢和高合金钢	钻孔、车削、铣削、珩磨、冲孔、拉削和深钻
SulFol LCO 2500	0,88	>180	25	渗氮钢、非合金和合金热处理钢、工具钢和高合金钢	钻孔、车削、铣削、珩磨、冲孔、拉削和深钻
SulFol GBS 1500	0,83	200	15,5	有色金属和高合金钢	铣削、车削、钻孔和冲孔
SulFol GPR 2200	0,852	200	22	高合金钢	拉削
SulFol GKF 1100	0,83	>190	11	陶瓷和钢	拉削、珩磨、深钻、铣削、车削、钻孔和冲孔
SintoCut PE-S	0,82	>160	7,1	渗氮钢、非合金和合金热处理钢、工具钢和高合金钢	铣削、车削和钻孔
SintoCut PE-B	0,82	>160	7,1	钢、有色金属、铸造材料、铝和镁合金	铣削、车削和钻孔
SintoCut PE-B 1000	0,82	>150	10,4	钢、有色金属、铸造材料、铝和镁合金	铣削、车削和钻孔

产品简介

深钻管

产品名称	15°C时密度	闪点	K氏粘度	材料	应用
SulFol TMH 2200	0,86	>160	21	铬镍钢、耐酸耐热钢、表面硬化钢、钛、不适用于有色金属。	深孔钻削
SulFol HST 1100	0,86	>150	11	奥氏体钢、铬镍钢、耐热钢、表面硬化钢、钛	深孔钻削和重型加工

拉削油

SulFol HXS 6000	1,02	>150	60	钢	拉削、螺纹切削和成型、开槽和精冲
SulFol LCR 1700	0,89	>150	17	高合金钢	室内、特别适合最重、最慢的清洗加工
SulFol SPR 3400	0,94	>140	35	钢	拉削和螺纹切削

微量润滑

Metall-O-Fluid 38	0,84	>200	20	铝	微量润滑
Metall-O-Fluid E	0,92	>200	43	不锈钢、钢、有色金属	微量润滑
Metall-O-Fluid SPL	0,92	>150	43	不锈钢、钢	微量润滑
Metall-O-Fluid OH464	0,91	>180	15	不锈钢、钢、有色金属	微量润滑



对于其他材料和应用，
请联系我们的技术服务。



全方位服务提供服务分析和技术建议

- 从一开始就为您提供现场技术服务和服务分析。
- 从一开始就为您提供现场技术服务和服务分析。

服务分析和技术服务的结合尤其为我们的客户提供了附加服务和获得适当服务的安全性。我们的服务分析提供广泛的方法和最先进的分析仪器，专门用于满足客户的要求。有了这些专业知识，有利于故障排除和优化生产流程。这些领域的员工参加培训课程并相互交流知识。这种系统的知识转移确保了专业知识的持续增长，并在未来的产品开发中发挥重要作用。

联系我们，了解更多关于我们未来服务的信息！

研讨会

欧海全年提供免费研讨会，教授正确处理金属加工液。通过这种方式，可以保证最佳的应用。可以随时注册。对于较大的团体，欧海提供单独的研讨会。

注册：
当前日期可以在我们的网站上找到：www.oelheld.com/service/seminare

期待与您相见！





优化过程

希望您的机床更有效率吗？

1



联系欧海

2



首先由专家进行现场分析

3



详细的咨询和建议

6



购买

5



最专业的实验室分析

4



测试阶段（如适用）

7



快速交货

8



欧海人员定期检测

9



研讨会

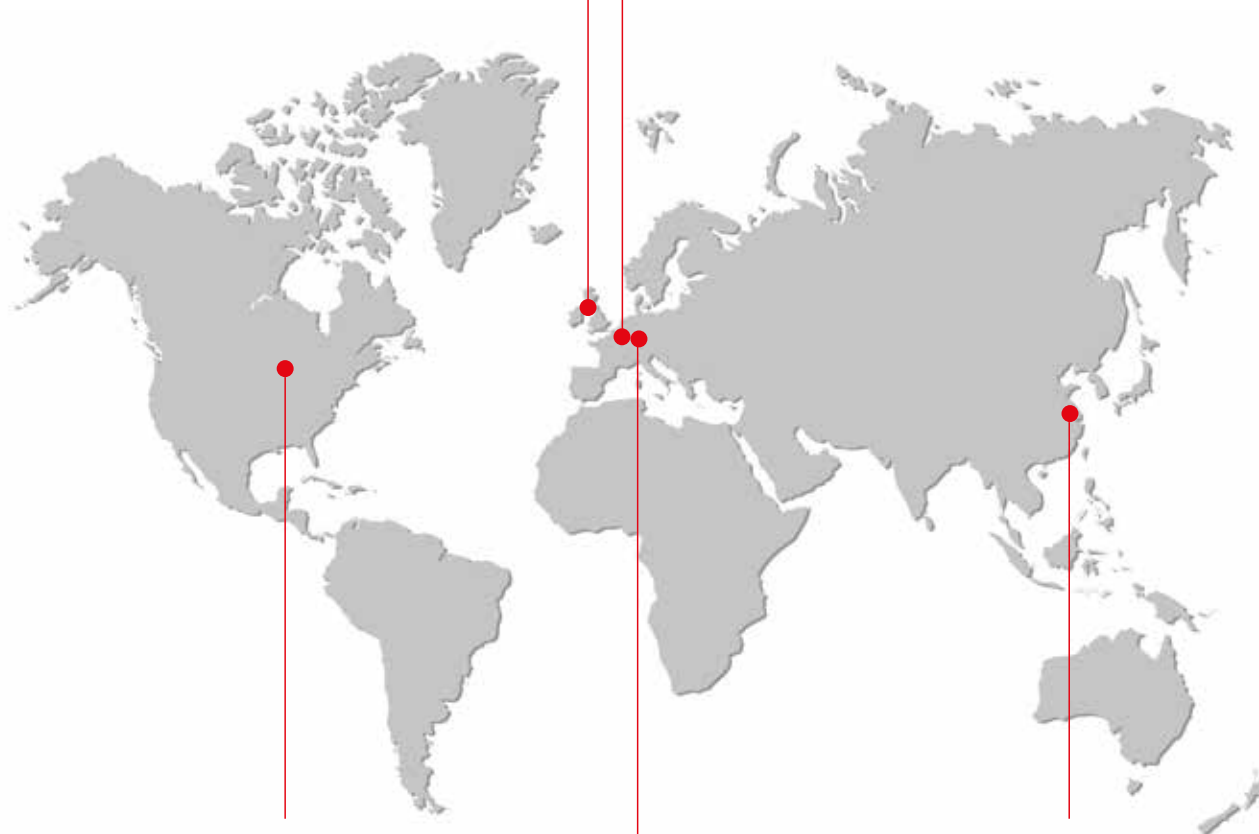
用于机床的高科技产品-全世界！

欧海英国

厄卢拉斯·科洛曼迪商业园16单元
登比·LL16 5TA·英国
电话：+44 1745 814-777
邮箱：sales@oelheldgroup.co.uk
网址：www.oelheld.com

欧海法国

南福尔巴克科技园
让·埃里克·布奇大道140号
57600奥埃坦·法国
电话：+33 387 90 42 14
邮箱：hutec-fr@oelheld.com
网址：www.oelheld.com



欧海美国

1100 威瑟曼博士
西邓迪·IL 60118·美国
电话：+1 847 531 8501
邮箱：hutec-us@oelheld.com
网址：www.oelheld.com

欧海德国

乌尔马街 133 ~ 139号
70188 斯图加特市·德国
电话：+49 711 168 63-0
邮箱：hutec@oelheld.de
网址：www.oelheld.com

欧海工业润滑油（太仓）有限公司

苏州路5号·江苏
215400太仓·中国
电话：+86 512 8278 0027
邮箱：services@oelheld.com.cn
网址：www.oelheld.com

全球代表

阿根廷·奥地利·澳大利亚·白俄罗斯·比利时·波斯尼亚和黑塞哥维那·巴西·保加利亚·加拿大·智利·克罗地亚·捷克共和国
丹麦·爱沙尼亚·芬兰·希腊·匈牙利·印度·印度尼西亚·以色列·意大利·日本·哈萨克斯坦·拉脱维亚·立陶宛·马来西亚·墨西哥
新西兰·荷兰·挪威·波兰·葡萄牙·罗马尼亚·俄罗斯·塞尔维亚·新加坡·斯洛伐克·斯洛文尼亚·南非·韩国
西班牙·瑞典·瑞士·台湾·泰国·土耳其·乌克兰



oelheld
innovative fluid technology

欧海工业润滑油（太仓）有限公司·苏州路5号·江苏·215400 太仓
电话：+86 512 8278 0027·邮箱：services@oelheld.com.cn
网址：www.oelheld.com