

AquaTec

Wassermischbare Kühlschmierstoffe





Philipp und Martin Storr • Geschäftsführende Gesellschafter

Ihr starker Partner für Kühlschmierstoffe

Die oelheld GmbH ist ein mittelständisches Unternehmen, welches auf mehr als 130 Jahre Tradition und Erfahrung zurückblickt. Seit der Gründung im Jahr 1887 durch Carl Christian Held hat sich oelheld zum etablierten Spezialisten für Schmierstoffe entwickelt. Partnerschaft, Forschung und Human Technology sind als Werte gewachsen und bilden eine Tradition, auf die wir stolz sind.

Zahlreiche Maschinenhersteller und Hochschulen entwickeln mit uns Produkte, die speziell auf die Bedürfnisse ihrer Maschinen zugeschnitten sind. Diese Zusammenarbeit ermöglicht es uns, intensiv auf die spezifischen Anforderungen unserer Kunden einzugehen und bestehende Fluids an unterschiedlichste Fertigungsprozesse anzupassen.

Unsere Laboratorien, die mit modernsten Analysegeräten und zahlreichen Prüfständen ausgerüstet sind, garantieren aktuelle Standards und erfüllen nahezu jeden Kundenwunsch.

„Innovative Produktentwicklung, gestärkt durch permanente Qualitätssicherung und umfänglichen Kundenservice, ist der Schlüssel für den Erfolg unserer Produkte.“



Human Technology

Innovationen für Mensch, Natur und Maschine

Hutec ist unser Grundgedanke für die Entwicklung und Produktion unserer Produkte. Ebenso ist es das Leitbild in unserem Umgang mit Ressourcen und bei oelheld stets gegenwärtig.

Was bedeutet das konkret?

- Anforderungen nach REACH werden erfüllt
- Hautgutachten für die meisten Produkte vorhanden
- Emissionsarme und aromatenfreie/-arme Produkte
- Schwermetallfreie Produkte
- Modernste Produktionsanlagen
- Umweltschonende Produktionsprozesse
- Produkte werden auf Verträglichkeit mit Maschinenbauteilen geprüft
- Nachhaltigkeit bei der Rohstoffauswahl
- Umweltfreundliche und ressourcenschonende Produkte





Die wassermischbaren Kühlschmierstoffe der AquaTec-Reihe

Anwender wissen genau was sie von wassermischbaren Kühlschmierstoffen erwarten und welche Probleme mit deren Einsatz auftreten können. Diesen Erwartungen, speziellen Anforderungen und Problemen hat sich unser Forschungsteam in Zusammenarbeit mit Maschinenherstellern, Universitäten und Anwendern angenommen. Als Ergebnis dieser intensiven Entwicklungsarbeit sind unsere wassermischbaren Kühlschmierstoffe der AquaTec-Reihe entstanden.

Die AquaTec-Reihe bietet für jede Anwendung das passende Produkt z.B. für Hochdruckanwendungen oder für die Bearbeitung von Buntmetallen. Besonderes Augenmerk wurde bei der Entwicklung auch auf die Prozessstabilität und die Reduzierung von Wartungsaufwand gelegt, da dies bei hoher Auslastung einen enormen Wettbewerbsvorteil für unsere Kunden bietet. Die Verwendung von modernen Rohstoffen und dadurch die Einhaltung der neuesten Chemikaliengesetze, machen die Produkte der AquaTec Reihe zur zukunftssicheren Wahl.

Nennen Sie uns Ihre Anforderungen und optimieren auch Sie Ihren Fertigungsprozess mit einem passenden Produkt aus der AquaTec-Reihe.

Ihre Vorteile beim Einsatz der AquaTec-Reihe



Fazit

Durch die Auswahl des richtigen Kühlschmierstoffes sparen Sie nicht nur Zeit und viele Sorgen, sondern haben unterm Strich mehr Geld für sich.



Anwendungen

Vorschläge zur Bearbeitung

		Schleifen	Sägen	Fräsen	Drehen	Bohren	Tieflochbohren	Gewindeschneiden	Gewindeformen	Leichtes Umformen	Keramiken	Gusslegierungen	Buntmetalle	Aluminiumlegierungen	Stähle	Hartmetalle	Kunststoffe	
Emulsion	AquaTec 1250	sehr gut geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	
	AquaTec 1548	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	bedingt geeignet	nicht geeignet	
	AquaTec 1550	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	bedingt geeignet	
	AquaTec 1570	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet
	AquaTec 1638	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet
	AquaTec 5530	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet
	AquaTec 5620	bedingt geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet
	AquaTec 7520	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	bedingt geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	bedingt geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet
	AquaTec 7544	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet
	AquaTec 7630	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	bedingt geeignet	bedingt geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet
	AquaTec 7650	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	bedingt geeignet	bedingt geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet
AquaTec 7655	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	bedingt geeignet	bedingt geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	

		Schleifen	Sägen	Fräsen	Drehen	Bohren	Tieflochbohren	Gewindeschneiden	Gewindeformen	Leichtes Umformen	Keramiken	Gusslegierungen	Buntmetalle	Aluminiumlegierungen	Stähle	Hartmetalle	Kunststoffe	
Lösung	AquaTec 5000	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	bedingt geeignet	bedingt geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	
	AquaTec 5001	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	
	AquaTec 5301	nicht geeignet	nicht geeignet	sehr gut geeignet	sehr gut geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet
	AquaTec 7000	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	bedingt geeignet	bedingt geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet
	AquaTec 7300	nicht geeignet	nicht geeignet	sehr gut geeignet	sehr gut geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	bedingt geeignet	bedingt geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet	nicht geeignet

sehr gut geeignet
 bedingt geeignet
 nicht geeignet

Teilen Sie uns Ihre Anwendung mit, dann können wir Ihnen das passende Produkt empfehlen und anbieten.

Produktübersicht Emulsionen

AquaTec 1250

- Mineraloelfreies EP-Kühlschmierstoffkonzentrat
- Emulsion
- Bor- und aminfrei
- Einsatzkonzentration ab 6 %

Vorteile

- Speziell für ein anspruchsvolles Anwendungsspektrum
- Exzellente Schmierung und guter Korrosionsschutz
- Hohe Emulsionsstabilität bei geringem Pflegeaufwand



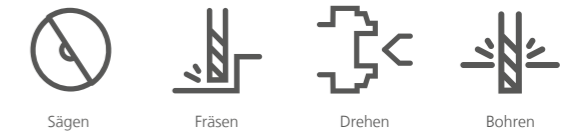
Bearbeitbare Werkstoffe: Buntmetalle, Aluminiumlegierungen und (hochfeste) Stähle

AquaTec 1548

- Mineraloelhaltiges EP-Kühlschmierstoffkonzentrat
- Emulsion
- Bor- und aminfrei
- Einsatzkonzentration ab 5 %

Vorteile

- Sehr schaumarm
- Besonders hautfreundlich durch niedrigen pH-Wert
- Speziell für die Bearbeitung von Buntmetallen entwickelt



Bearbeitbare Werkstoffe: Buntmetalle, Aluminiumlegierungen, Kunststoffe (bedingt) und Hartmetalle (bedingt)

AquaTec 1550

- Mineraloelhaltiges EP-Kühlschmierstoffkonzentrat
- Emulsion
- Bor- und aminfrei
- Einsatzkonzentration ab 5 %

Vorteile

- Sehr breites Anwendungsspektrum
- Starke Kühlwirkung und gute Schmiereigenschaften
- Sehr gute Hautverträglichkeit und angenehmer Geruch
- Bei niedrigen und hohen Wasserhärten einsetzbar



Bearbeitbare Werkstoffe: Aluminiumlegierungen, Stähle, Buntmetalle, Kunststoffe (bedingt) und Gusslegierungen (bedingt)

Produktübersicht Emulsionen

AquaTec 1570

- Mineraloelhaltiges Kühlschmierstoffkonzentrat
- Emulsion
- Bor- und aminfrei
- Einsatzkonzentration ab 4 %

Vorteile

- Breites Anwendungsspektrum
- Verbesserter temporärer Korrosionsschutz
- Sehr gutes Schmutztragevermögen
- Bei niedrigen und hohen Wasserhärten einsetzbar



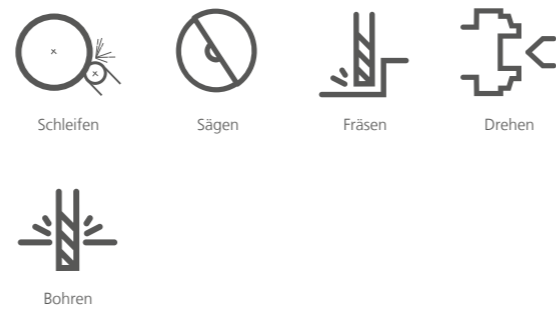
Bearbeitbare Werkstoffe: Gusslegierungen, Buntmetalle, Aluminiumlegierungen, Stähle und Kunststoffe

AquaTec 1638

- Mineraloelhaltiges EP-Kühlschmierstoffkonzentrat
- Emulsion
- Bor- und aminfrei
- Einsatzkonzentration ab 5 %

Vorteile

- Hervorragende Spülwirkung
- Beste Kühl- und Schmiereigenschaften
- Keine Verfärbung bei der Buntmetall-Bearbeitung



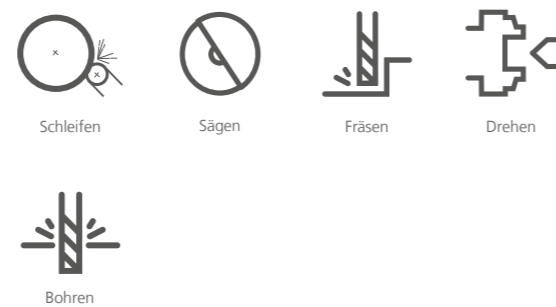
Bearbeitbare Werkstoffe: Buntmetalle, Aluminiumlegierungen, Stähle, Hartmetalle

AquaTec 5530

- Mineraloelhaltiges EP-Kühlschmierstoffkonzentrat
- Emulsion
- Borfrei und aminhaltig
- Einsatzkonzentration ab 4 %

Vorteile

- Konzept mit hohem pH-Wert
- Beste Kühl- und Schmiereigenschaften
- Geringer Pflegeaufwand und hohe Emulsionsstabilität



Bearbeitbare Werkstoffe: Stähle, Aluminiumlegierungen

Produktübersicht Emulsionen

AquaTec 5620

- Mineraloelhaltiges Kühlschmierstoffkonzentrat
- Emulsion
- Borfrei und aminhaltig
- Einsatzkonzentration ab 4 %

Vorteile

- Breites Anwendungsspektrum
- Niedriger Verbrauch
- Besonders schaumarm



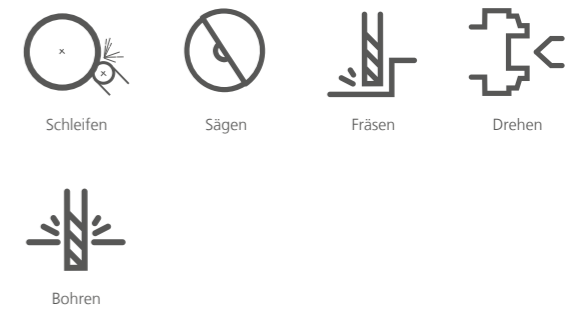
Bearbeitbare Werkstoffe: Aluminiumlegierungen, Stähle und Gusslegierungen (bedingt)

AquaTec 7520

- Mineraloelhaltiges Kühlschmierstoffkonzentrat
- Emulsion
- Bor- und aminhaltig
- Einsatzkonzentration ab 4 %

Vorteile

- Breites Anwendungsspektrum
- Niedriger Verbrauch
- Besonders schaumarm



Bearbeitbare Werkstoffe: Gusslegierungen, Stähle, Kunststoffe, Aluminiumlegierungen (bedingt) und Keramiken (bedingt)

AquaTec 7544

- Mineraloelhaltiges Kühlschmierstoffkonzentrat
- Emulsion
- Bor- und aminhaltig
- Einsatzkonzentration ab 4 %

Vorteile

- Besonders geeignet für innengekühlte Werkzeuge und Hochdruckanwendungen
- Breites Anwendungsspektrum
- Geringe Schaum-, Geruchs- und Nebelbildung



Bearbeitbare Werkstoffe: Gusslegierungen, Buntmetalle, Aluminiumlegierungen, Stähle und Kunststoffe

Produktübersicht Emulsionen

AquaTec 7630

- Mineraloelhaltiges EP-Kühlschmierstoffkonzentrat
- Emulsion
- Bor- und aminhaltig
- Einsatzkonzentration ab 5 %

Vorteile

- Besonders schaumarm
- Breites Anwendungsspektrum
- Geringer Wartungsaufwand
- Gutes Spülvermögen



Bearbeitbare Werkstoffe: Gusslegierungen, Stähle, Kunststoffe, Aluminiumlegierungen (bedingt) und Buntmetalle (bedingt)

AquaTec 7650

- Mineraloelhaltiges EP-Kühlschmierstoffkonzentrat
- Emulsion
- Bor- und aminhaltig
- Einsatzkonzentration ab 8 %

Vorteile

- Hohe Werkzeugstandzeiten
- Höchste Oberflächenqualität der bearbeiteten Werkstücke
- Sehr lange Standzeiten bei geringstem Wartungsaufwand



Bearbeitbare Werkstoffe: Aluminiumlegierungen, Stähle, Kunststoffe, Gusslegierungen (bedingt) und Buntmetalle (bedingt)

AquaTec 7655

- Mineraloelhaltiges EP-Kühlschmierstoffkonzentrat
- Emulsion
- Bor- und aminhaltig
- Einsatzkonzentration ab 5 %

Vorteile

- Hohe Werkzeugstandzeiten
- Höchste Oberflächenqualität der bearbeiteten Werkstücke
- Gutes Korrosionsschutzvermögen



Bearbeitbare Werkstoffe: Aluminiumlegierungen, Stähle, Kunststoffe, Gusslegierungen und Buntmetalle (bedingt)

Produktübersicht Lösungen

AquaTec 5000

- Mineraloelfreies Schleifkonzentrat
- Lösung
- Borfrei und aminhaltig
- Einsatzkonzentration ab 4 %

Vorteile

- Sehr gutes Freispülen der Schleifscheiben
- Besonders schaumarm
- Gutes Korrosionsschutzvermögen



Bearbeitbare Werkstoffe: Keramiken, Gusslegierungen, Stähle, Buntmetalle (bedingt), Aluminiumlegierungen (bedingt) und Glas

AquaTec 5001

- Mineraloelfreies Schleifkonzentrat
- Lösung
- Borfrei und aminhaltig
- Einsatzkonzentration ab 4 %

Vorteile

- Geringe Schaum-, Geruchs- und Nebelbildung
- Hervorragende Kühl- und Schmierwirkung
- Speziell entwickelt für das Hartmetallschleifen



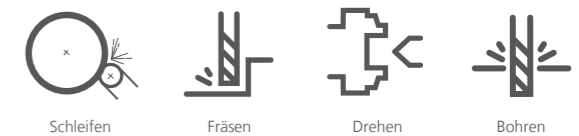
Bearbeitbare Werkstoffe: Keramiken, Buntmetalle, Aluminiumlegierungen, Stähle und Hartmetalle

AquaTec 5301

- Mineraloelfreies Kühlschmierstoffkonzentrat
- Lösung
- Borfrei und aminhaltig
- Einsatzkonzentration ab 4 %

Vorteile

- Sehr hohe Schmierwirkung
- Sehr gutes Kleberückstandsverhalten
- Hohe Schleifscheibenstandzeiten



Bearbeitbare Werkstoffe: Keramiken, Buntmetalle, Aluminiumlegierungen, Stähle und Hartmetalle

Produktübersicht Lösungen

AquaTec 7000

- Mineraloelfreies Schleifkonzentrat
- Lösung
- Bor- und aminhaltig
- Einsatzkonzentration ab 4 %



Schleifen

Vorteile

- Sehr gutes Freispülen der Schleifscheiben
- Besonders schaumarm
- Gutes Korrosionsschutzvermögen

Bearbeitbare Werkstoffe: Keramiken, Gusslegierungen, Stähle, Buntmetalle (bedingt) und Aluminiumlegierungen (bedingt)

AquaTec 7300

- Mineraloelfreies Kühlschmierstoffkonzentrat
- Lösung
- Bor- und aminhaltig
- Einsatzkonzentration ab 4 %



Schleifen



Fräsen



Drehen



Bohren

Vorteile

- Zusätzliche Schmierkomponenten
- Sehr gutes Freispülen der Schleifscheiben
- Besonders schaumarm
- Gutes Korrosionsschutzvermögen

Bearbeitbare Werkstoffe: Keramiken, Gusslegierungen, Stähle, Buntmetalle (bedingt) und Aluminiumlegierungen (bedingt)



Vor dem Einsatz beachten Sie bitte die Produktinformationsblätter und Sicherheitsdatenblätter. Nutzen Sie außerdem unsere technische Beratung.



Qualität
seit 1887

Zubehör



Fremdoelabscheider

- Optimaler und kontinuierlicher Fremdoelaustrag
- Verlängert die Standzeit
- Senkt die Entsorgungskosten
- Mobile Ausführung mit selbstregelndem Skimmer



Emulsion- /Oel-Transportwagen

- Für mobile, verschüttungsfreie Versorgung mit Frischemulsion oder Frischöel
- Das Überfüllen des Wagens wird verhindert durch Überfüllsicherung
- Befüllung durch externe Pumpe oder einem Emulsionsmischgerät

Zubehör



CoverSkin – Hautschutzmittel

- Unsichtbarer Schutzfilm gegen sämtliche Bearbeitungsflüssigkeiten
- Bildet einen unsichtbaren, griffesten und atmungsaktiven Schutzfilm
- Zieht schnell in die Haut ein
- Entspricht der aktuellen EU-Kosmetikverordnung
- Frei von Silikonen und Parabenen



Handrefraktometer

- Wichtiges Instrument für die Emulsions- und Schleiflösungskontrolle
- Schnelles Kontrollieren der Emulsionskonzentration
- Höhere Lebenserwartung der Werkzeuge
- Vermeidung von Rost durch zu niedrig ange-setzte Emulsion
- Kostengünstige Überwachungsmöglichkeit



AquaTec Mix 900 – Mischgerät

- Vollständige Entleerung des Kanisters durch Ansaugrohr
- Langlebig, da hochwertige Edelstahlausführung
- Gleichbleibende Konzentration
- Kostenersparnis und erleichterte Arbeitsweise
- Für Kanister, Fässer und Garagenfässer erhältlich



AquaTec Mix 1500 – Fassmischgerät

- Zur Anmischung von allen wasserlöslichen Kühlschmierstoffkonzentraten
- Herstellung einer stabilen und homogenen Emulsion oder Lösung
- Robuste und kompakte Ausführung
- Genaue Konzentrationseinstellung
- Direkt auf das Fass montierbar
- Zeitersparnis und konstante Qualität des Kühlschmierstoffes



Mikrobelüfter

- Verlängerung der Lebensdauer Ihres Kühlschmierstoffes
- Reduzierung von mikrobiellen Belastungen und Verschmutzungen
- Kostenreduzierung
- Gesteigerte Leistungsfähigkeit Ihres Kühlschmierstoffes
- Verringertes Risiko von Hautkrankheiten
- Unangenehme Gerüche verschwinden



Teststäbchen

- Regelmäßige Überwachung des Kühlschmierstoffes
- Kobalt-, Nitrit-, pH-Wert-Messung
- Überprüfung von schädlichen Stoffen zum Schutz der Mitarbeiter
- Standzeiten kontrollieren



Serviceanalytik und technischer Außendienst sorgen für Ihren Rund-Um-Service

- Wir begleiten Sie von Anfang an mit unserem technischen Außendienst vor Ort und unserer Serviceanalytik im Hintergrund.
- Bei uns hat jeder Kunde einen direkten Ansprechpartner im technischen Außendienst, der mit Rat und Tat zur Seite steht.

Gerade die Verknüpfung von Serviceanalytik und technischem Außendienst bietet unseren Kunden einen Mehrwert und die Sicherheit zum Produkt auch den passenden Service zu erhalten. Unsere Serviceanalytik verfügt über ein breites Methodenspektrum und modernste Analytik-Geräte, die gezielt für die Anforderungen unserer Kunden eingesetzt werden. Mit diesem Know-how sind wir in der Lage Hilfestellung bei der Fehlersuche zu leisten oder Fertigungsprozesse zu optimieren. Mitarbeiter in diesen Bereichen nehmen an praxisnahen Weiterbildungen teil und tauschen Wissen untereinander aus. Dieser systematische Wissenstransfer sorgt für weiterwachsendes Know-how und spielt auch eine wichtige Rolle für zukünftige Produktentwicklungen.

Kontaktieren Sie uns und lernen Sie unseren Rund-Um-Service kennen!

Prozessoptimierung



Broschüren



Hier stehen alle oelheld Broschüren zum Download für Sie bereit:



Deutsch

Seminarreihe – Wassermischbare Kühlschmierstoffe

oelheld bietet das ganze Jahr über kostenlose Seminare, welche den richtigen Umgang mit wassermischbaren Kühlschmierstoffen vermitteln. Dadurch kann die bestmögliche Anwendung gewährleistet werden.

Spielen doch zahlreiche Faktoren eine entscheidende Rolle, wie zum Beispiel die Anforderungen an das Anmischwasser, die Wasserhärte oder ganz wichtig der pH-Wert.

Seminar 1: Grundlagen

Das Seminar beinhalten folgende Themen:

- Aufgaben von Kühlschmierstoffen
- Aufbau von wassermischbaren Kühlschmierstoffen
- Pflege und Wartung
- Einsatzbereiche

Seminar 2: Aufbaukurs mit praktischen Teil

Das Seminar beinhaltet folgende Themen:

- Vertiefung vom Seminar 1
- Praktische Vorführungen
- Fehleranalytik

Die Seminare dauern ca. vier Stunden und finden im Schulungsraum der oelheld GmbH statt. Im Anschluss besteht die Möglichkeit an einer Betriebsbesichtigung teilzunehmen.

Die Anmeldung ist jederzeit möglich und für größere Gruppen bietet oelheld separate Schulungen! Wir kommen gerne zu Ihnen ins Haus.

Anmeldung:

Alle aktuellen Termine finden Sie auf unserer Website: www.oelheld.com/service/seminare

Wir freuen uns auf Sie!



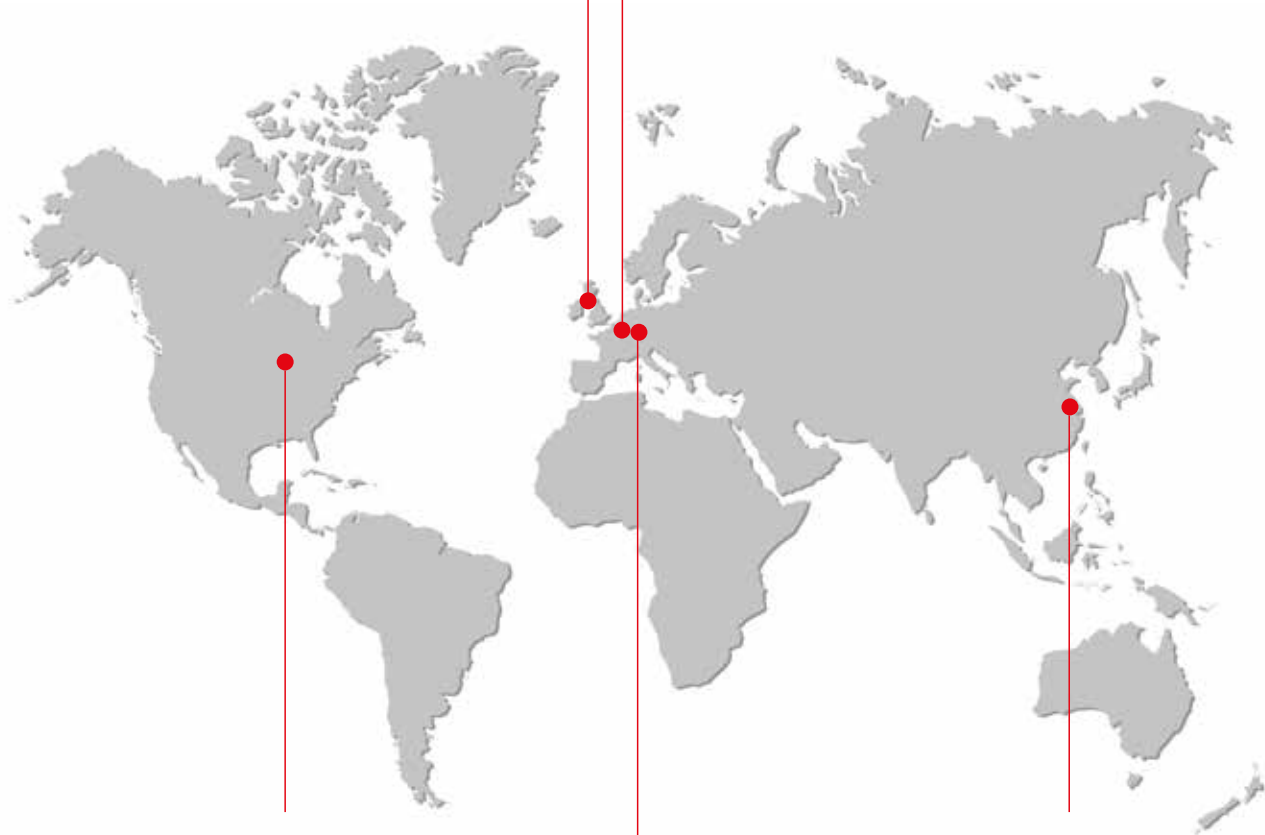
Hightech-Produkte für Maschinen – weltweit!

oelheld UK Ltd.

Unit 16, Colomendy Business Park, Erw Las
Denbigh, LL16 5TA. • Vereinigtes Königreich
Telefon: +44 1745 814-777
E-Mail: sales@oelheldgroup.co.uk
Internet: www.oelheld.com

oelheld technologies SAS

Technopôle de Forbach-Sud
140, Avenue Jean-Eric Bousch
57600 Oeting • Frankreich
Telefon: +33 387 90 42 14
E-Mail: hutec-fr@oelheld.com
Internet: www.oelheld.com



oelheld U.S., Inc.

1100 Wesemann Dr
West Dundee, IL 60118 • USA
Telefon: +1 847 531-8501
E-Mail: hutec-us@oelheld.com
Internet: www.oelheld.com

oelheld GmbH

Ulmer Strasse 133-139
70188 Stuttgart • Deutschland
Telefon: +49 711 16863-0
E-Mail: hutec@oelheld.de
Internet: www.oelheld.com

oelheld innovative fluid technology (Taicang) Co., Ltd

No. 5 Suzhou Road, Jiangsu
215400 Taicang • China
Telefon: +86 512 8278 0027
E-Mail: service@oelheld.com.cn
Internet: www.oelheld.com

Repräsentanten weltweit

Argentinien • Australien • Belgien • Bosnien und Herzegowina • Brasilien • Bulgarien • Chile • Dänemark • Estland • Finnland • Griechenland
Indien • Indonesien • Israel • Italien • Japan • Kasachstan • Kanada • Kroatien • Lettland • Litauen • Malaysia • Mexiko • Neuseeland • Niederlande
Norwegen • Österreich • Polen • Portugal • Rumänien • Russland • Schweden • Schweiz • Serbien • Singapur • Slowakei • Slowenien • Spanien
Südafrika • Südkorea • Taiwan • Thailand • Tschechien • Türkei • Ukraine • Ungarn • Weißrussland



oelheld[®]
innovative fluid technology

oelheld GmbH • Ulmer Strasse 133-139 • 70188 Stuttgart • Germany
Telefon: +49 711 16863-0 • Fax: +49 711 16863-3500
E-Mail: hutec@oelheld.de • Internet: www.oelheld.com