

# DiaCut – DiaPress

Stanz- und Umformoele





Philipp und Martin Storr • Geschäftsführende Gesellschafter

## Ihr starker Partner für Kühlschmierstoffe

Die oelheld GmbH ist ein mittelständisches Unternehmen, welches auf mehr als 130 Jahre Tradition und Erfahrung zurückblickt. Seit der Gründung im Jahr 1887 durch Carl Christian Held hat sich oelheld zum etablierten Spezialisten für Schmierstoffe entwickelt. Partnerschaft, Forschung und Human Technology sind als Werte gewachsen und bilden eine Tradition, auf die wir stolz sind.

Zahlreiche Maschinenhersteller und Hochschulen entwickeln mit uns Produkte, die speziell auf die Bedürfnisse ihrer Maschinen zugeschnitten sind. Diese Zusammenarbeit ermöglicht es uns, intensiv auf die spezifischen Anforderungen unserer Kunden einzugehen und bestehende Fluids an unterschiedlichste Fertigungsprozesse anzupassen.

Unsere Laboratorien, die mit modernsten Analysegeräten und zahlreichen Prüfständen ausgerüstet sind, garantieren aktuelle Standards und erfüllen nahezu jeden Kundenwunsch.

**„Innovative Produktentwicklung, gestärkt durch permanente Qualitätssicherung und umfänglichen Kundenservice, ist der Schlüssel für den Erfolg unserer Produkte.“**



## Human Technology

### Innovationen für Mensch, Natur und Maschine

Hutec ist unser Grundgedanke für die Entwicklung und Produktion unserer Produkte. Ebenso ist es das Leitbild in unserem Umgang mit Ressourcen und bei oelheld stets gegenwärtig.

#### Was bedeutet das konkret?

- Anforderungen nach REACH werden erfüllt
- Hautgutachten für die meisten Produkte vorhanden
- Emissionsarme und aromatenfreie/-arme Produkte
- Schwermetallfreie Produkte
- Modernste Produktionsanlagen
- Umweltschonende Produktionsprozesse
- Produkte werden auf Verträglichkeit mit Maschinenbauteilen geprüft
- Nachhaltigkeit bei der Rohstoffauswahl
- Umweltfreundliche und ressourcenschonende Produkte





## Stanzoele und Umformoele

Produkte der DiaCut- und DiaPress-Reihe sind unsere Antwort auf komplexe Bearbeitungsaufgaben bei der spanlosen Metallbearbeitung. Die Basis für äußerst leistungsfähige Stanz- und Umformprodukte bilden sorgfältig ausgewählte Basisoele und Additive gepaart mit langjährigem Entwicklungs-Know-how auf diesem Gebiet.

Unser breites Produktprogramm bietet für jede Anforderung, sei es beim Feinschneiden, Stanzen, Tiefziehen oder Umformen, das passende Produkt. Ebenso haben wir für die unterschiedlichsten Materialien ideal abgestimmte Lösungen.

Der Prozess als Ganzes steht bei der Produktauswahl wie immer im Mittelpunkt unserer Arbeit. Lassen Sie sich überzeugen und suchen Sie gemeinsam mit uns ein Produkt aus, das abgestimmt auf Ihren Prozess beste Benetzungs- Druckaufnahme- und Trenneigenschaften bietet und so zu einem geringeren Werkzeugverschleiß führt, sowie zu einem reibungslosen Produktionsablauf beiträgt.

Von rückstandsfrei verflüchtigend bis stark anhaftend mit temporärem Korrosionsschutz, wir haben das passende Produkt.





## Vorteile

Unser breites Stanz- und Umformprogramm bietet Ihnen viele Vorteile:

- Chlor- und schwermetallfrei
- Rückstandsfrei verdunstende Stanzoel
- Überschweißbar
- Bei Wärmebehandlung aschefrei verdampfend
- Leicht abwaschbar
- Versprühbar, auch elektrostatisch
- Für viele Metalle bzw. Legierungen geeignet
- Optimale Benetzung und Haftfähigkeit für Mehrstufenwerkzeuge
- Zusätzliche Korrosionsschutzwirkung
- Kostenersparnis durch Prozessoptimierung
- Für jede Anwendung das ideale Produkt

Testen  
Sie uns!

## Auszug aus unserem Stanz- und Umformoelprogramm

Produkt- bezeichnung	Dichte bei 15°C (g/cm³)	Flammpunkt (°C)	Kin. Visk. 40°C (mm²/s)	Material	Anwendung
<b>DiaCut FMS 125</b>	0,76	56	1,2	Buntmetall, Stahl, Alu	Extrem dünnflüssiges Stanzoel, das innerhalb kürzester Zeit rückstandsfrei verdunstet.
<b>DiaCut FD</b>	0,77	56	1,3	Buntmetall, Edelstahl, Stahl, Alu	Extrem dünnflüssiges Stanzoel, das innerhalb kürzester Zeit rückstandsarm verdunstet.
<b>DiaCut FBB 15</b>	0,78	63	1,5	Buntmetall, Edelstahl, Stahl, Alu	Leistungsstarkes Stanzoel mit Hochdruck- additiven. Verdunstet rückstandsarm.
<b>DiaCut CP 5</b>	0,80	56	1,7	Buntmetall, Edelstahl, Stahl, Alu	Rückstandsarmes Stanz- und Ziehoel, das u.a. einen erhöhten temporären Korrosionsschutz bietet.
<b>DiaCut CP 1</b>	0,78	56	1,8	Buntmetall, Edelstahl, Stahl, Alu	Sehr dünnflüssiges Stanzoel höchster Reinheit. Verdunstet nahezu rückstandsfrei.
<b>DiaCut CP 6</b>	0,80	56	1,8	Edelstahl, Stahl, Alu	Rückstandsarmes Stanz- und Ziehoel, das u.a. einen erhöhten temporären Korrosions- schutz bietet. Speziell für Chrom-Nickel-Stahl geeignet.
<b>DiaCut FAA 21</b>	0,79	63	2,1	Buntmetall, Edelstahl, Stahl, Alu	Leistungsfähiges Stanz- und Ziehoel, speziell für die Fertigung von Klimaanlagekompo- nenten.
<b>DiaCut OEGR</b>	0,80	63	2,7	Edelstahl, Stahl, Alu	Dünnflüssiges Hochleistungsstanz- oel, das auch für leichte Tiefzieh- und Umformoperationen geeignet ist.
<b>DiaCut NCL</b>	0,80	63	3,4	Buntmetall, Edelstahl, Stahl, Alu	Dünnflüssiges Hochleistungsstanz- oel, das auch für leichte Tiefzieh- und Umformoperationen geeignet ist.
<b>DiaCut FMB 600</b>	0,86	63	6,1	Buntmetall, Edelstahl, Stahl, Alu	Stanz- oel für anspruchsvolle Stanzvorgänge, die eine partielle Selbstverflüchtigung erfordern. Es ist auch für mittelschwere Tiefzieh- und Umformoperationen geeignet.

## Auszug aus unserem Stanz- und Umformoelprogramm

Produkt- bezeichnung	Dichte bei 15°C (g/cm³)	Flammpunkt (°C)	Kin. Visk. 40°C (mm²/s)	Material	Anwendung
<b>DiaCut VCE</b>	0,87	63	17	Edelstahl, Stahl, Alu	Hochleistungsstanz- und umformoel für anspruchsvolle Teile bis 5 mm Materialstärke. Es hat eine gute Haftfähigkeit und bietet einen temporären Korrosionsschutz.
<b>DiaPress MFP</b>	0,93	>160	32	Buntmetall, Edelstahl, Stahl, Alu	Umformoel für höchste Anforderungen. Zur Verbesserung der Druckbelastbarkeit sind Festschmierstoffe enthalten.
<b>DiaPress LCI 3200</b>	0,88	>160	32	Edelstahl, Stahl, Alu	Spezielles Umformoel für das Rundkneten von Stäben, Rohren und Drähten.
<b>DiaPress HAS 4300</b>	0,86	> 100	43	Buntmetall, Alu	Umform- und Stanzoel mit exzellentem Haftvermögen, das nach Wärmebehandlung rückstandsfrei verdunstet.
<b>DiaCut VSD 46</b>	0,93	>160	46	Edelstahl, Stahl, Alu	Hochadditiviertes Stanz- und Umformoel für anspruchsvolle Stanz-, Tiefzieh- und Fließpressoperationen.
<b>DiaCut VSS 76</b>	0,91	>180	76	Edelstahl, Stahl, Alu	Universelles Feinschneid-, Stanz- und Umformoel für höchste Anforderungen bis 8 mm Materialstärke. Auch optimal zum Tiefziehen und Biegen geeignet.
<b>DiaCut VSG 511</b>	0,91	>200	140	Edelstahl, Stahl, Alu	Hochadditiviertes Stanz- und Umformoel für mittelschwere bis schwere Stanz- und Umformoperationen.
<b>DiaPress ZHO</b>	1,04	>180	160	Edelstahl, Stahl, Alu	Extrem leistungsfähiges Umformoel zur Bearbeitung von sehr anspruchsvollen Teilen mit hohem Umformgrad.
<b>DiaPress TZE</b>	0,96	160	170	Buntmetall, Edelstahl, Stahl, Alu	Spezielles Tiefziehoel mit speziellen Hochdruckadditiven.
<b>DiaCut MST 200</b>	0,94	>180	180	Edelstahl, Stahl, Alu	Leistungsstarkes Stanz- und Umformoel mit speziellen Netzmitteln, die das Abreinigen erleichtern. Für mittlere bis schwere Umformprozesse geeignet.

## Auszug aus unserer Kundenliste



Oetiker international  
[www.oetiker.com](http://www.oetiker.com)



Fritz Schiess AG  
[www.fschiess.com](http://www.fschiess.com)



voestalpine AG  
[www.voestalpine.com](http://www.voestalpine.com)



Eugen Geyer GmbH  
NE-Metallhalbzeuge  
[www.geyer-gmbh.de](http://www.geyer-gmbh.de)



Aluminium-Werke  
Wutöschingen AG & Co.KG  
[www.aww.de](http://www.aww.de)

## Anwendungsgebiete

- Elektronikkomponenten
- Rotor- und Statorbleche
- Scheinwerfergehäuse
- Karosseriekomponenten
- Komponenten für Klimaanlage und Kältetechnik
- Feinschneidteile
- Schlauchschellen aus Stahl und Edelstahl
- Aluminiumrondenfertigung
- Rohrzug, Rohrbiegen





# Anwendungsbeispiele



## Kundenanforderungen

- Sauberer Schnitt
- Keine Gratbildung
- Keine Rückstände
- Werkzeugstandzeit
- Prozesssicherheit
- Maßhaltigkeit
- Oberflächengüte
- Optik
- Keine Verfärbungen

Produktempfehlung:

**DiaCut NCL**

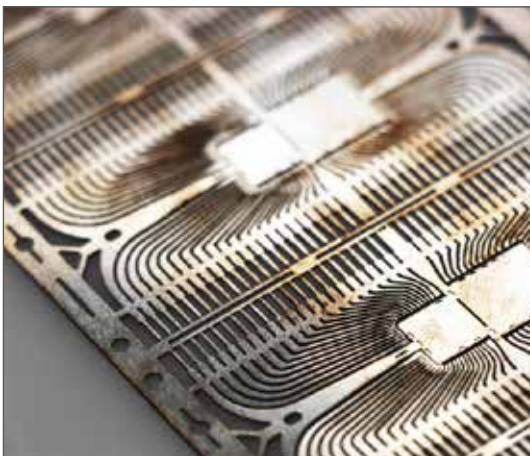


## Kundenanforderungen

- Verschiedene Materialien
- Keine Nachreinigung
- Vorgegebene Geschwindigkeit
- Werkzeugstandzeit
- Sauberer Schnitt
- Reduzierung Gratbildung
- Keine Verfärbungen
- Oberflächengüte
- Reduzierung Stanzoelmenge

Produktempfehlung:

**DiaCut NCL**



## Kundenanforderungen

- Sauberer Schnitt
- Keine Gratbildung
- Keine Rückstände
- Werkzeugstandzeit
- Prozesssicherheit
- Maßhaltigkeit
- Oberflächengüte
- Optik
- Keine Verfärbungen
- Keine Reinigung

Produktempfehlung:

**DiaCut CP1**

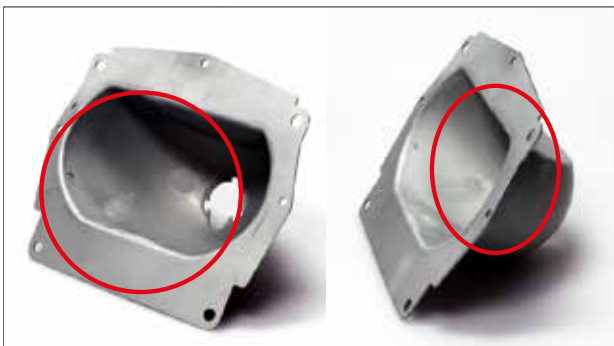
# Anwendungsbeispiele



## Kundenanforderungen

- Tiefziehen: auf Höhe 125 mm
- Materialstärke von 1,2 mm
- Materialschwund
- Produktionssicherheit

Produkttempfehlung:  
**DiaPress MFP**



## Kundenanforderungen

- Tiefziehen
- Sauberer Schnitt
- Keine Rissbildung
- Materialschwund
- Massenproduktion

Produkttempfehlung:  
**DiaCut VSD 46**



## Kundenanforderungen

- Stanzen mit leichter Umformung
- Maßhaltigkeit
- Gewindebuchse wird eingepresst

Produkttempfehlung:  
**DiaCut FMB 600**

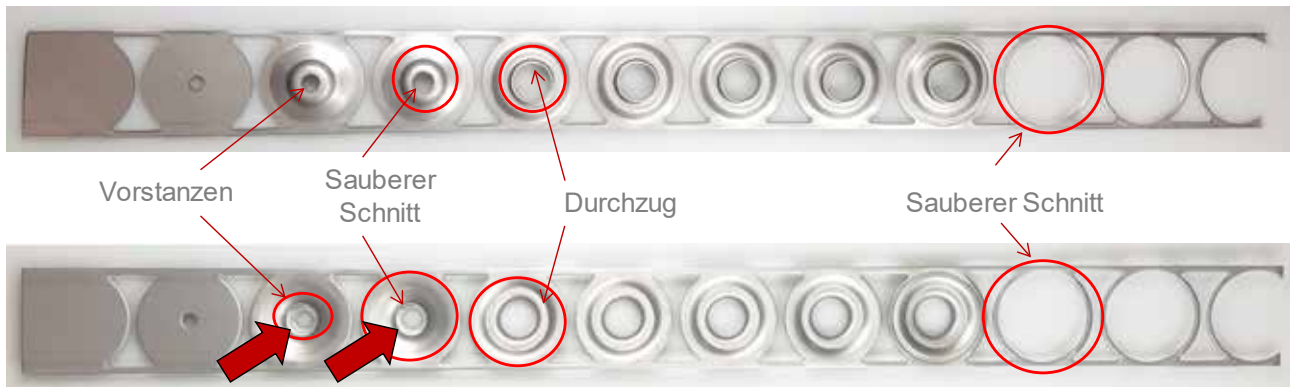


## Kundenanforderungen

- Sauberer Schnitt
- Keine Rissbildung
- Materialschwund

Produkttempfehlung:  
**DiaCut FMB 600**

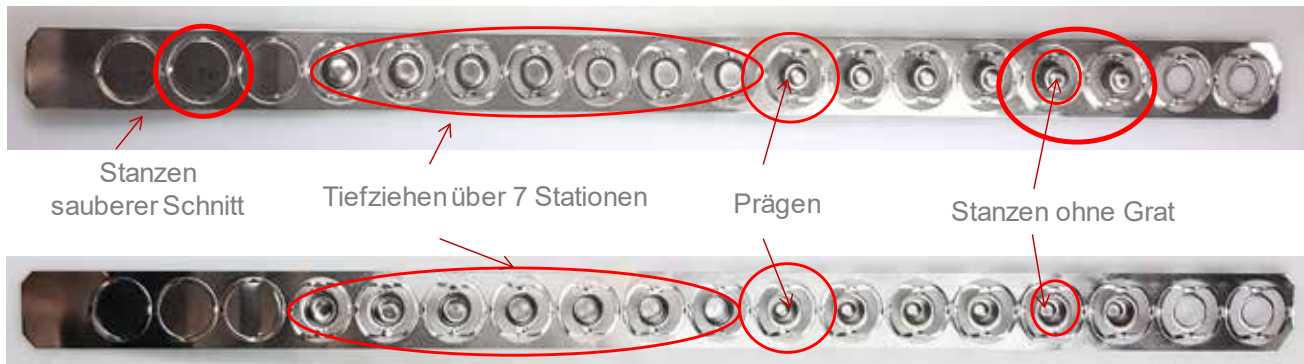
# Anwendungsbeispiele



**Problem: Wandung Vorstanzen zum benötigten sauberen Schnitt!  
-> Stempelverschleiß!**

Keine Rissbildung!

Saubere Kanten!



Prägen ohne Bodenreißer

Tiefziehen ohne Materialschwund



Produkttempfehlung:  
**DiaCut NCL**

# Anwendungsbeispiele

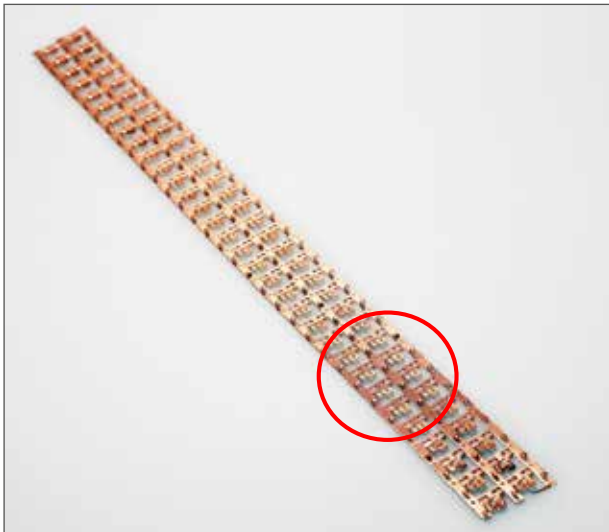


## Kundenanforderungen

- Kanten werden beidseitig angefast
- Keine Rissbildung vor dem Gewindeschneiden
- Sauberes Schneidbild ohne Materialausbrüche
- Problematik: Standzeiten der Hartmetalleinsätze im Schneidwerkzeug!

Produktempfehlung:

**DiaCut NCL**



## Kundenanforderungen

- Keine Reinigung
- Feinstanzen
- Keine Gratbildung
- Sauberes Schneidbild
- Keine Rückstände
- Keine Aufbauschneiden

Produktempfehlung:

**DiaCut FD**

Jede Stanz- und Umformoperation hat andere Anforderungen an ein Bearbeitungsmedium und sollte in einer individuellen Beratung durch unsere Spezialisten abgestimmt werden, um Ihren Prozess optimal zu gestalten!







## **Serviceanalytik und technischer Außendienst sorgen für Ihren Rund-Um-Service**

- Wir begleiten Sie von Anfang an mit unserem technischen Außendienst vor Ort und unserer Serviceanalytik im Hintergrund.
- Bei uns hat jeder Kunde einen direkten Ansprechpartner im technischen Außendienst, der ihm mit Rat und Tat zur Seite steht.

Gerade die Verknüpfung von Serviceanalytik und technischem Außendienst bietet unseren Kunden einen Mehrwert und die Sicherheit zum Produkt auch den passenden Service zu erhalten.

Unsere Serviceanalytik verfügt über ein breites Methodenspektrum und modernste Analytik-Geräte, die gezielt für die Anforderungen unserer Kunden eingesetzt werden. Mit diesem Know-how sind wir in der Lage Hilfestellung bei der Fehlersuche zu leisten oder Fertigungsprozesse zu optimieren. Mitarbeiter in diesen Bereichen nehmen an praxisnahen Weiterbildungen teil und tauschen sich untereinander aus. Dieser systematische Wissenstransfer sorgt für weiterwachsendes Know-how und spielt auch eine wichtige Rolle für zukünftige Produktentwicklungen.

**Kontaktieren Sie uns und lernen Sie unseren Rund-Um-Service kennen!**

# Prozessoptimierung

Sie möchten Ihre Maschine effizienter machen?

1



Kontaktaufnahme zu oelheld

2



Erstanalyse vor Ort durch kompetenten Ansprechpartner

3



Ausführliches Beratungsgespräch und Angebot

6



Kauf des Stanz- bzw. Umformoeles

5



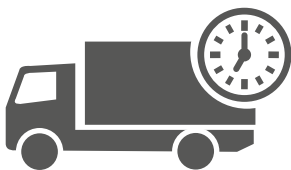
Optionale Laboranalysen

4



Eventuelle begleitete Testphase

7



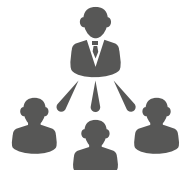
Schnelle Lieferung / Möglichkeit zu Abrufaufträgen

8



Regelmäßige Kontrollen durch Ihren oelheld-Ansprechpartner

9



Regelmäßige Seminare

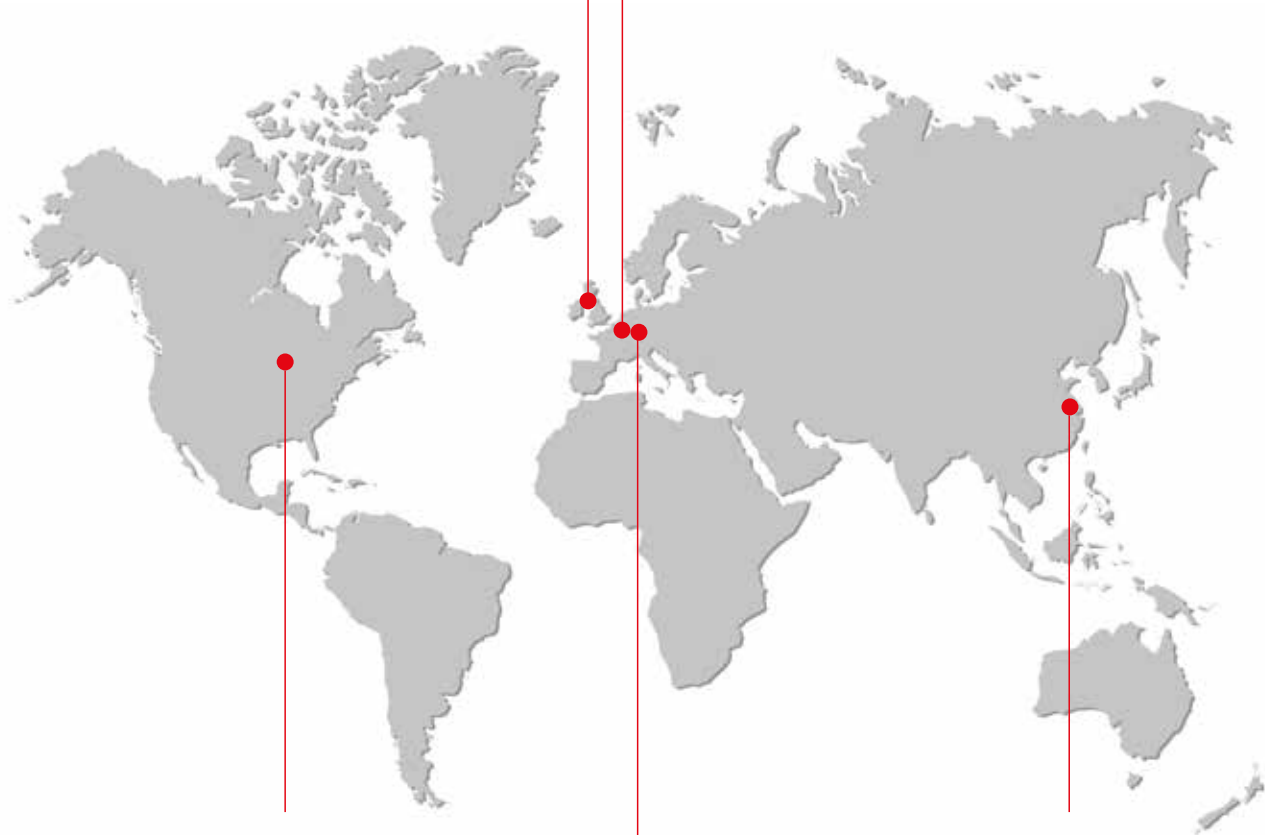
# Hightech-Produkte für Maschinen – weltweit!

## oelheld UK Ltd.

Unit 16, Colomendy Business Park, Erw Las  
Denbigh, LL16 5TA. • Vereinigtes Königreich  
Telefon: +44 1745 814-777  
E-Mail: sales@oelheldgroup.co.uk  
Internet: www.oelheld.com

## oelheld technologies SAS

Technopôle de Forbach-Sud  
140, Avenue Jean-Eric Bousch  
57600 Oeting • Frankreich  
Telefon: +33 387 90 42 14  
E-Mail: hutec-fr@oelheld.com  
Internet: www.oelheld.com



## oelheld U.S., Inc.

1100 Wesemann Dr  
West Dundee, IL 60118 • USA  
Telefon: +1 847 531-8501  
E-Mail: hutec-us@oelheld.com  
Internet: www.oelheld.com

## oelheld GmbH

Ulmer Strasse 133-139  
70188 Stuttgart • Deutschland  
Telefon: +49 711 16863-0  
E-Mail: hutec@oelheld.de  
Internet: www.oelheld.com

## oelheld innovative fluid technology (Taicang) Co., Ltd

No. 5 Suzhou Road, Jiangsu  
215400 Taicang • China  
Telefon: +86 512 8278 0027  
E-Mail: service@oelheld.com.cn  
Internet: www.oelheld.com

## Repräsentanten weltweit

Argentinien • Australien • Belgien • Bosnien und Herzegowina • Brasilien • Bulgarien • Chile • Dänemark • Estland • Finnland • Griechenland  
Indien • Indonesien • Israel • Italien • Japan • Kasachstan • Kanada • Kroatien • Lettland • Litauen • Malaysia • Mexiko • Neuseeland • Niederlande  
Norwegen • Österreich • Polen • Portugal • Rumänien • Russland • Schweden • Schweiz • Serbien • Singapur • Slowakei • Slowenien • Spanien  
Südafrika • Südkorea • Taiwan • Thailand • Tschechien • Türkei • Ukraine • Ungarn • Weißrussland



**oelheld**<sup>®</sup>  
innovative fluid technology

oelheld GmbH • Ulmer Strasse 133-139 • 70188 Stuttgart • Germany  
Telefon: +49 711 16863-0 • Fax: +49 711 16863-3500  
E-Mail: hutec@oelheld.de • Internet: www.oelheld.com