

Schleiffoele

Hochleistungsschmierstoffe für Schleifprozesse





Ihr Spezialist für Schleiföle

Seit über 130 Jahren verbindet oelheld Tradition mit echtem Pioniergeist. Als weltweit erstes Unternehmen, das Schleiföle auf Basis von GTL und PAO entwickelt hat, setzen wir bis heute Maßstäbe in der Schmierstofftechnologie.

Wir verstehen uns als Ihr zentraler Problemlöser: In enger Zusammenarbeit mit führenden Maschinenherstellern und Hochschulen entwickeln wir Fluide, die exakt auf Ihre spezifischen Fertigungsprozesse zugeschnitten sind – auch für schwierigste Anforderungen.

Philipp Storr *Martin Vorn*



Fluide, exakt abgestimmt auf Ihre Prozesse.



Eigene Forschung, Entwicklung und Produktion



Persönlicher Kontakt mit Ansprechpartner und regelmäßigem Laborservice



MADE IN GERMANY



HUTEC - Human Technology

Innovation für Mensch, Natur und Maschine
Hutec ist mehr als ein Leitbild – es ist der Kern unserer Produktentwicklung. Wir vereinen technologische Höchstleistung mit einem verantwortungsbewussten Umgang mit Ressourcen, Maschinen und den Menschen.



Sicherheit für den Menschen

Unsere Produkte sind REACH-konform, emissionsarm sowie aromaten- und schwermetallfrei. Für die meisten Produkte liegen Hautgutachten vor, die eine exzellente Verträglichkeit bestätigen.



Schutz für die Umwelt

Wir setzen auf nachhaltige Rohstoffe und umweltschonende Produktionsprozesse in modernsten Anlagen. Das Ergebnis sind ressourcenschonende Produkte, die den ökologischen Fußabdruck minimieren.



Wartung Ihrer Maschine

Jedes Produkt wird intensiv auf die Verträglichkeit mit Maschinenbauteilen geprüft. Das garantiert Langlebigkeit und Prozesssicherheit.



Es gibt keinen effizienteren Weg, die Produktivität beim Schleifen zu steigern, als den Wechsel auf das richtige Öl.





Maximale Produktivität durch das richtige Schleifoel

In der modernen Fertigung ist das Kühlschmiermittel kein Nebenprodukt, sondern eine entscheidende Stellgröße für Ihre Wirtschaftlichkeit. Die Hochleistungs-Schleifoel von oelheld sind darauf ausgelegt, selbst extremste Anforderungen zu meistern.

Ihr Vorsprung mit oelheld:

- **Höhere Effizienz:** Kürzere Bearbeitungszeiten und geringerer Werkzeugverschleiß.
- **Beste Qualität:** Optimale Oberflächengüte und hohe Prozessstabilität.
- **Zukunftssicher:** Unsere Produkte erfüllen weltweit die strengsten Chemikaliengesetze.

In enger Zusammenarbeit mit führenden Maschinenherstellern entwickeln wir Fluide die exakt auf Ihre Anforderungen zugeschnitten sind. Nutzen Sie unsere Expertise für Ihren Wettbewerbsvorteil – kontaktieren Sie uns für eine individuelle Beratung!



Steigerung der Produktivität

Höhere Vorschübe, kürzere Taktzeiten: Unsere GTL- und PAO-Technologie maximiert Ihren Output und beschleunigt jeden Prozess.



Optimierung der Oberflächengüte

Präzision im μm -Bereich: Erzielen Sie spiegelglatte Oberflächen ohne Brandmarken – auch bei komplexesten Geometrien.



Erhöhung der Schleifscheibenstandzeit

Schonen Sie ihre Schleifscheiben und verlängern sie teure Abricht- und Wechselintervalle. Dadurch werden ihre Kosten nachhaltig gesenkt.



Senkung des Ölverbrauchs

Minimaler Austrag, maximale Effizienz und unschlagbare Lebensdauer. Geringe Verdampfung hält das Öl im Kreislauf und schont ihr Budget und die Umwelt.

Fazit

Durch die Auswahl des richtigen Schleifoel sparen Sie nicht nur Zeit und viele Sorgen, sondern auch bares Geld.



Hersteller-Freigaben

Unsere Produkte sind speziell abgestimmt für den Einsatz mit:

Maschinenhersteller



Filterhersteller





Qualität aus den besten Zutaten

Bei den Basisoelen setzen wir auf hochwertige Hydrocrack-, GTL- (Gas-to-Liquid), PAO-Oele (Polyalphaolefine) und Esteroele, die höchsten Qualitätsstandards erfüllen. Durch die gezielte Additivierung dieser Basisoele entstehen maßgeschneiderte Rezepturen für den jeweiligen Einsatzbereich.

Basisoele



Luftabscheidevermögen: 60 Sek.

Luftabscheidevermögen: 29 Sek.

Luftabscheidevermögen: 15 Sek.

Luftabscheidevermögen: 12 Sek.

Luftabscheidevermögen: 10 Sek.

Basisoele



Additive

Nicht nur das einzelne Additiv zählt, sondern das Zusammenspiel. Als Pionier in der Schleiföl-Entwicklung wissen wir: Erst die optimale Kombination der Wirkstoffe macht aus einem guten Basisoel ein Hochleistungsprodukt.



Es gibt viele Additive; die Kunst besteht darin, das richtige Additiv in der richtigen Menge, Reihenfolge und zum richtigen Zeitpunkt in das Basisoel einzumischen, um die Rezeptur optimal an den jeweiligen Schleifprozess anzupassen.

Werkzeugschleifen

Basisoel: Hydrocrack – HC

Basic

Produktbezeichnung	Kin. Visk. 40°C (mm ² /s)	Flammpunkt (°C)	Dichte bei 15°C (g/cm ³)	Material	Charakter
ToolGrind HTG 650	6,0	>150	0,80	Stahl, Hartmetall, PKD, Cermet und Keramik	Economy
ToolGrind HTG 888	8,5	>150	0,83	Stahl, Hartmetall, PKD, Cermet und Keramik.	Economy
ToolGrind TC-X 620	6,2	>150	0,82	HSS, Hartmetall, PKD, CBN, Cermet, Keramik	Umfangreiches Additivpaket
ToolGrind TC-X 1000	10	>200	0,83	HSS, Stahl, Grauguss, Hartmetall, PKD, CBN, Cermet, Keramik	Umfangreiches Additivpaket
ToolGrind HSS-X 900	8,8	>150	0,83	Stahl, HSS, PM- und Medizinstahl	Schutz vor Schleifbrand und Gratbildung

Basisoel: Gas-to-Liquid – GTL

Fortgeschritten

Produktbezeichnung	Kin. Visk. 40°C (mm ² /s)	Flammpunkt (°C)	Dichte bei 15°C (g/cm ³)	Material	Charakter
SintoGrind TC-X 630	6,3	>150	0,81	Hartmetall, HSS, PKD, CBN, Cermet und Keramik	Hochleistungsprodukt
SintoGrind TC-X 1000	9,8	>200	0,81	HSS, Stahl, Grauguss, Hartmetall, und PKD	Hochleistungsprodukt
SintoGrind TC-X 1500	15	>200	0,82	HSS, Stahl, Grauguss, Hartmetall, PKD, CBN, Cermet und Keramik	Hochleistungsprodukt
SintoGrind GTG 650	6,5	>160	0,81	HSS, Hartmetall, PKD, CBN, Cermet und Keramik	Neuste Additivgeneration: Performance und Sauberkeit
SintoGrind GTG 1000	9,8	>200	0,815	HSS, Hartmetall, PKD, CBN, Cermet und Keramik	Neuste Additivgeneration: Performance und Sauberkeit
SintoGrind HSS-X 650	6,5	>150	0,8	HSS, Stahl, PM- und Medizinstahl	Schutz vor Schleifbrand und Gratbildung
SintoGrind HSS-X 1400	14	>200	0,81	HSS, Stahl, PM- und Medizinstahl	Schutz vor Schleifbrand und Gratbildung

Basisoel: Polyalphaolefine – PAO

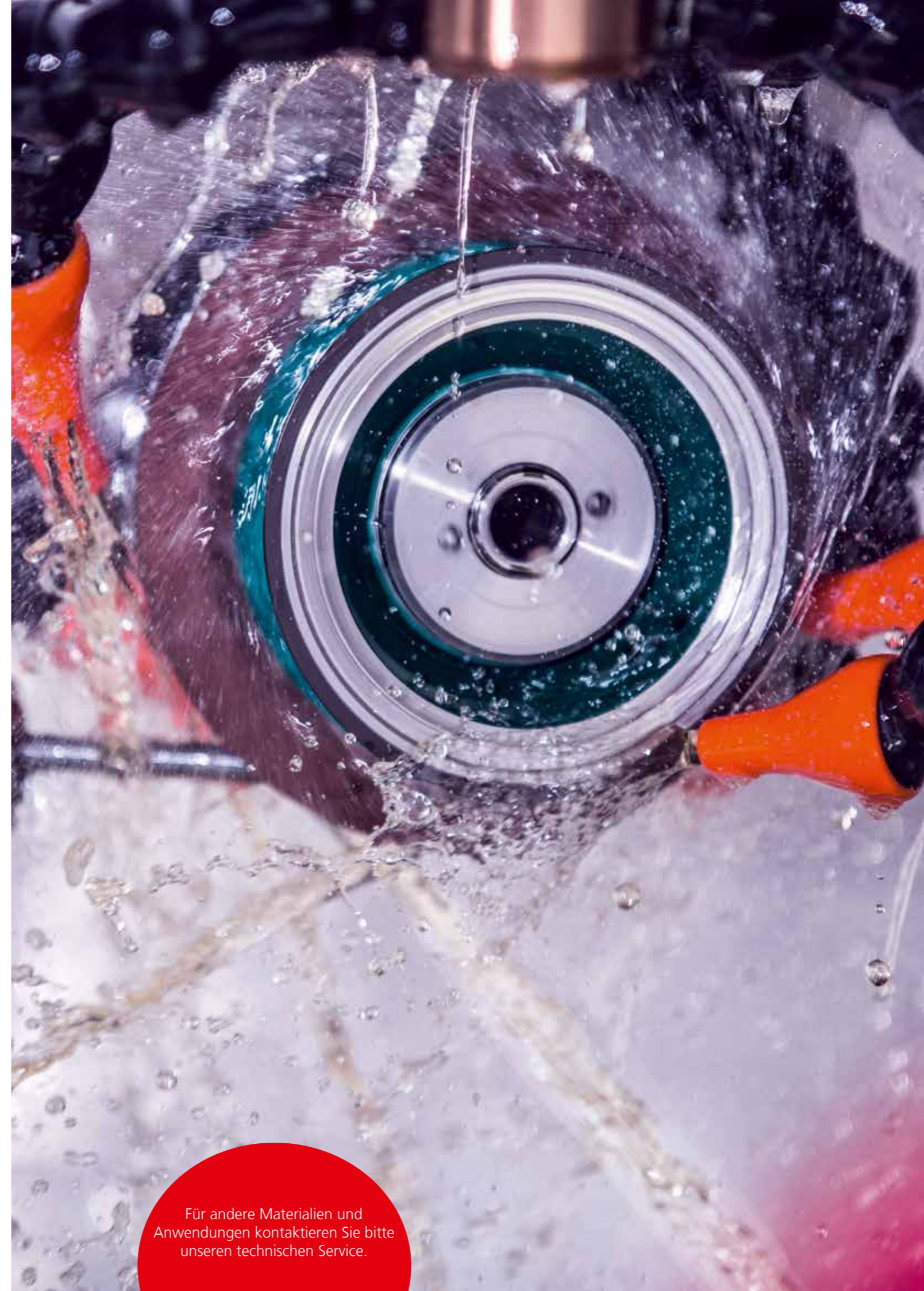
Profi

Produktbezeichnung	Kin. Visk. 40°C (mm ² /s)	Flammpunkt (°C)	Dichte bei 15°C (g/cm ³)	Material	Charakter
SintoGrind TTK	5,3	>150	0,8	Hartmetall und HSS	Highend Anwendungen, Medzintechnik
SintoGrind TTS	7,1	>150	0,81	Hartmetall und HSS	Highend Anwendungen, Medzintechnik
SintoGrind IG 540	5,4	>150	0,8	Hartmetall, HSS, CBN, PKD, Cermet und Keramik	Highend-Anwendungen
SintoGrind MP 830	8,3	>150	0,82	Hartmetall, HSS, Stahl, PM- und Medizinstahl, CBN, PKD, Cermet und Keramik	Highend-Anwendungen

Basisoel: Ester– EST

Profi

Produktbezeichnung	Kin. Visk. 40°C (mm ² /s)	Flammpunkt (°C)	Dichte bei 15°C (g/cm ³)	Material	Charakter
SintoGrind ETG 840	8,4	>200	0,863	Hartmetall, HSS, CBN, PKD, Cermet und Keramik	Keine Kennzeichnung, sehr nebelarm, hoher Flammpunkt



Für andere Materialien und Anwendungen kontaktieren Sie bitte unseren technischen Service.



Für andere Materialien und Anwendungen kontaktieren Sie bitte unseren technischen Service.

Produktionsschleifen

Basisoel: Hydrocrack – HC

Basic

Produktbezeichnung	Kin. Visk. 40°C (mm ² /s)	Flammpunkt (°C)	Dichte bei 15°C (g/cm ³)	Material	Charakter
DiaMond 80	2,0	>82	0,78	Stahl, Aluminium, Hartmetall und Buntmetall	Finishing und Koordinatenschleifen
DiaMond 100	2,5	>106	0,82	Stahl, Aluminium, Hartmetall und Buntmetall	Finishing und Koordinatenschleifen
DiaMond 120	3,6	>114	0,82	Stahl, Aluminium, Hartmetall und Buntmetall	Finishing und Koordinatenschleifen
DiaGrind TTK 105	2,5	>100	0,82	HSS, Hartmetall, PKD, CBN, Cermet und Keramik	Profil- und Flachsleifen
DiaGrind SDD 100	2,6	>100	0,827	Stahl und Gusslegierungen	Hochleistungsöl für unterschiedliche Anwendung
DiaGrind IN	8,5	>150	0,85	Nickel-Basis-Legierung	Luft- und Raumfahrttechnik
DiaGrind KSB 1100-B	8,8	>150	0,84	Buntmetall bis hin zu hochlegierten Chrom-Nickel-Stahl	Hochleistungsöl für unterschiedliche Anwendung
DiaGrind 535/5	5,5	>120	0,83	Unlegierter bis hochlegierter Stahl	Honen, Schleifen und Läppen
DiaGrind 535/15	15	>160	0,85	Stahl	Hochleistungsöl für unterschiedliche Anwendung
DiaGrind 535/25	25	>180	0,85	Unlegierter bis hochlegierter Stahl	Hochleistungsöl für unterschiedliche Anwendung

Basisoel: Gas-to-Liquid – GTL

Fortgeschritten

Produktbezeichnung	Kin. Visk. 40°C (mm ² /s)	Flammpunkt (°C)	Dichte bei 15°C (g/cm ³)	Material	Charakter
SintoGrind GMH 600	6,3	>150	0,81	Hochlegierten Stählen, Vergütungsstählen, Einsatzstählen und Keramiken	Honen, Schleifen und Läppen
SintoGrind GSC 820	8,2	>150	0,83	Unlegierter bis hochlegierter, gehärteter Stahl	Hochleistungsöl für unterschiedliche Anwendung
SintoGrind 535/10	11,7	>200	0,82	Unlegierter bis hochlegierter Stahl	Hochleistungsöl für unterschiedliche Anwendung
SintoGrind HSS-X 650	6,5	>150	0,80	Stahl, HSS, PM- und Medizinstahl	Honen, Schleifen und Läppen
SintoGrind HSS-X 1400	14	>200	0,81	Stahl, HSS, PM- und Medizinstahl	Hochleistungsöl für unterschiedliche Anwendung

Basisoel: Polyalphaolefine – PAO

Profi

Produktbezeichnung	Kin. Visk. 40°C (mm ² /s)	Flammpunkt (°C)	Dichte bei 15°C (g/cm ³)	Material	Charakter
SintoGrind ZO	5,7	>150	0,81	Zirkoniumoxid und Keramik	Medizintechnik und Verschleißschutz
SintoGrind SI	5,4	>150	0,81	Keramik, Silizium, Glas und Saphir	Medizintechnik und Halbleiterindustrie

Basisoel: Ester– EST

Profi

Produktbezeichnung	Kin. Visk. 40°C (mm ² /s)	Flammpunkt (°C)	Dichte bei 15°C (g/cm ³)	Material	Charakter
DiaGrind X	9,6	>200	0,87	Unlegierter bis hochlegierter Stahl	Keine Kennzeichnung, sehr nebelarm, hoher Flammpunkt



Ihr strategischer Problemlöser

In der modernen Fertigung ist das Kühlschmiermittel kein Nebenprodukt, sondern eine entscheidende Stellgröße für Ihre Wirtschaftlichkeit. Die Hochleistungs-Schleiföle von oelheld sind darauf ausgelegt, selbst extremste Anforderungen zu meistern.

- **Rund-um-Service**

Wir verkaufen nicht nur Produkte, wir lösen Herausforderungen. Durch die enge Verzahnung von technischem Außendienst und hauseigener Serviceanalytik begleiten wir Sie als strategischer Partner von Anfang an.

- **Warum oelheld Ihr Problemlöser ist?**

Persönliche Beratung durch einem festen Ansprechpartner vor Ort, der Ihre Prozesse versteht und mit Rat und Tat zur Seite steht.

- **Analytik auf High-End-Niveau**

Mit modernster Labortechnik finden wir Ursachen statt nur Symptome. Wir optimieren Ihre Fertigung systematisch.

- **Wissen als Vorsprung:**

Unser kontinuierlicher Wissenstransfer zwischen Labor und Praxis fließt direkt in Ihre Prozessoptimierung und unsere zukünftigen Produktentwicklungen ein.

Kontaktieren Sie uns für Ihren individuellen Rund-um-Service!



Seminare / Schulungen

oelheld bietet das ganze Jahr über kostenlose Seminare, welche den richtigen Umgang mit Schleifoelen vermitteln. Dadurch kann die bestmögliche Anwendung gewährleistet werden.

Die Seminare finden im Schulungszentrum der oelheld GmbH statt. Im Anschluss besteht die Möglichkeit an einer Betriebsbesichtigung teilzunehmen.

Die Anmeldung ist jederzeit möglich und für größere Gruppen bietet oelheld spezielle Schulungen!

Anmeldung:

Alle aktuellen Termine finden Sie auf unserer Website: www.oelheld.com/service/seminare

Wir freuen uns auf Sie!



Hightech-Produkte für Maschinen – weltweit!



Rufen Sie uns an! Wir beraten Sie gerne!