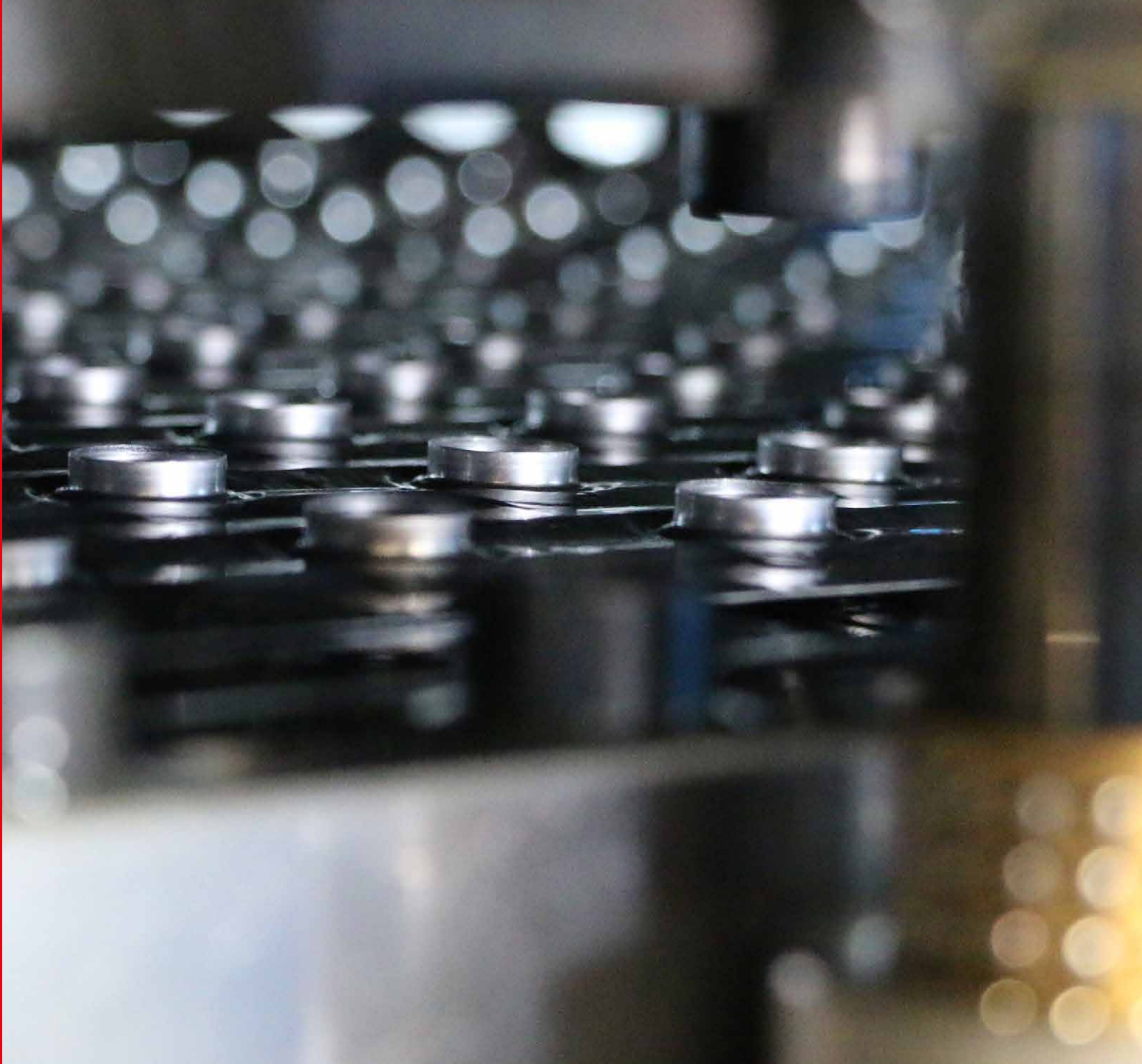


DiaCut – DiaPress

Aceites de estampación y embuticiones profundas





Philipp y Martin Storr • Socios gerentes

Su socio fuerte en fluidos para la industria metalúrgica

oelheld GmbH es una empresa mediana que cuenta con más de 130 años de tradición y experiencia. Desde su fundación en 1887 por Carl Christian Held, oelheld se ha convertido en un especialista reconocido en lubricantes. La cooperación, la investigación y la tecnología humana han crecido como valores y forman una tradición de la que estamos orgullosos.

Numerosos fabricantes de máquinas y universidades trabajan con nosotros para desarrollar productos especialmente adaptados a las necesidades de sus máquinas. Esta cooperación nos permite responder intensamente a las necesidades específicas de nuestros clientes y adaptar los fluidos existentes a una amplia variedad de procesos de fabricación.

Nuestros laboratorios, equipados con los más modernos equipos analíticos y numerosos bancos de pruebas, garantizan los estándares actuales y cumplen con casi todos los requisitos de los clientes.

**„Desarrollo de productos innovadores, fortalecidos por la permanente
aseguración de calidad y un amplio servicio al cliente,
es la clave para el éxito de nuestros productos“.**



Human Technology

Innovaciones para el humano, la naturaleza y la máquina

Hutec es nuestra idea básica para el desarrollo y la producción de nuestros productos. Es también el principal rector en nuestro manejo de los recursos y en oelheld siempre presente.

¿Qué significa eso en términos concretos?

- Se cumplen los requisitos de REACH
- Revisiones de la piel disponibles para la mayoría de los productos
- Productos de baja emisión y sin aromáticos/bajos aromáticos
- Productos sin metales pesados
- Instalaciones de producción de última generación
- Procesos de producción respetuosos con el medio ambiente
- Se comprueba la compatibilidad de los productos con los componentes de la máquina
- Sostenibilidad en la selección de las materias primas
- Productos respetuosos con el medio ambiente y que ahorran recursos



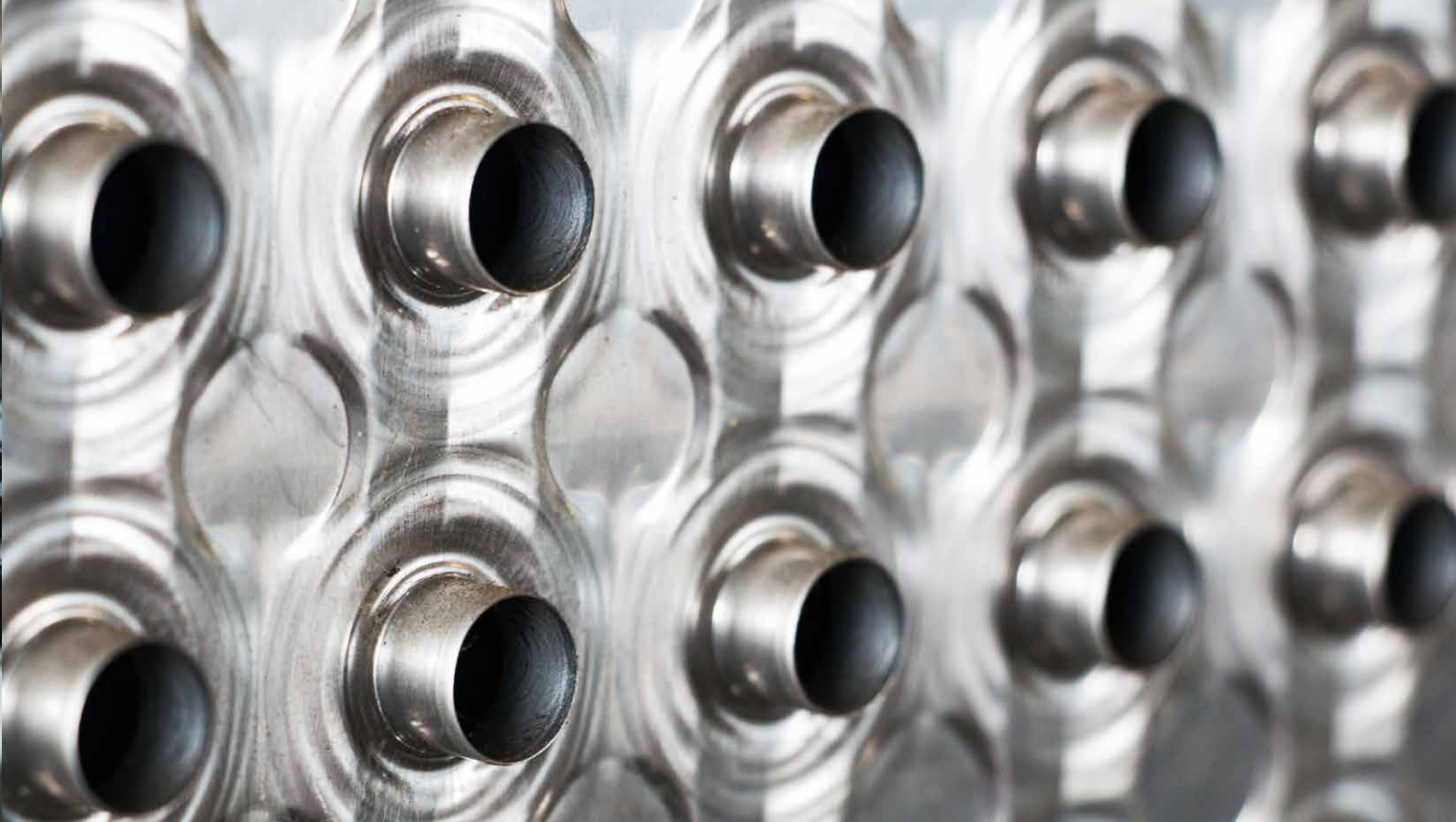


Aceites de estampación y embuticiones profundas

Los productos de nuestra serie DiaCut son lubricantes de alta resistencia para todos los niveles de dificultad, libres de cloro y metales pesados.

Los aceites base y aditivos seleccionados generan películas lubricantes, mecánica y térmicamente muy estables con una alta resistencia a la presión para un flujo de material ideal y un menor desgaste de las herramientas. Adaptados a las necesidades de su proceso de perforación, nuestros productos le ofrecen las mejores propiedades de humectación y separación para la perforación de chapas finas de aluminio o trabajos de corte fino con aceros de alta aleación.

Los aceites de conformación de nuestra serie DiaPress están hechos de aceites base con bajo contenido aromático. Están libres de cloro, metales pesados y no generan neblina de aceite, ocupan una alta resistencia al envejecimiento y un buen comportamiento viscosidad-temperatura. Mediante el uso de aditivos fisiológicos inofensivos de alto rendimiento, alcanzamos la máxima resistencia a la presión, incluso en condiciones de trabajo extremas de alta temperatura. Los aceites de conformado de nuestra serie DiaPress son tenso-activos, adhesivos y presentan buenas propiedades de humectación y desprendimiento. Son fácilmente rociables y bombeables. Nuestra serie DiaPress se puede utilizar en todos los procesos de conformado. Las diferentes viscosidades permiten una adaptación óptima a las necesidades de pulverización y bombeo existentes. DiaPress se puede utilizar para todos los aceros conformados en frío, pero no para los metales no ferrosos.



Beneficios

Nuestro amplio programa de perforado y conformado ofrece muchas ventajas:

- Sin cloro ni metales pesados
- Mantiene las piezas sin residuos
- Puede soldarse sin necesidad de limpieza previa
- Evaporación sin cenizas durante el tratamiento térmico
- Fácil de lavar
- Se puede aplicar electrostáticamente
- Adecuado para una gran variedad de materiales o aleaciones
- Óptima humectación y adherencia para herramientas multietapa
- Ofrece protección contra la corrosión
- Ahorro de costes gracias a la optimización del proceso
- El producto ideal para cada aplicación

Pruébalo!

Nuestro programa de aceites de estampación y embuticiones profundas

Nombre del producto	Densidad a 15 °C g/cm ³	Punto de inflamación °C	Kin. Visc. 40°C mm ² /s	Material	Aplicación
DiaCut FMS 125	0,76	56	1,2	metales no ferrosos, acero, aluminio	Aceite de perforación extremadamente fino que se evapora sin dejar residuos en un periodo de tiempo muy corto.
DiaCut FD	0,77	56	1,3	metales no ferrosos, acero inoxidable, acero, aluminio	Aceite de perforación extremadamente fino que se evapora sin dejar residuos en un periodo de tiempo muy corto.
DiaCut FBB 15	0,78	63	1,5	metales no ferrosos, acero, aluminio	Aceite para perforación de alta resistencia con aditivos de alta presión. Residuos de baja evaporación.
DiaCut CP 5	0,80	56	1,7	metales no ferrosos, acero inoxidable, acero, aluminio	Aceite para perforar y conformar de bajo contenido residual que, entre otras cosas, ofrece una mayor protección temporal contra la corrosión.
DiaCut CP 1	0,78	56	1,8	metales no ferrosos, acero inoxidable, acero, aluminio	Aceite de perforación muy fino de la más alta pureza. Se evapora casi sin dejar residuos.
DiaCut CP 6	0,80	56	1,8	metales no ferrosos, acero, aluminio	Aceite para punzonar y conformar de bajo contenido residual que, entre otras cosas, ofrece una mayor protección temporal contra la corrosión. Especialmente adecuado para acero al cromo-níquel.
DiaCut FAA 21	0,79	63	2,1	metales no ferrosos, acero inoxidable, acero, aluminio	Aceite de perforación y conformado de alto rendimiento, especialmente para la producción de componentes de aire acondicionado.
DiaCut OEGR	0,80	63	2,7	metales no ferrosos, acero, aluminio	Aceite para perforación de baja viscosidad y alto rendimiento que también es adecuado para operaciones ligeras de embutición profunda y conformado.
DiaCut NCL	0,80	63	3,4	metales no ferrosos, acero inoxidable, acero, aluminio	Aceite de estampación de baja viscosidad y alto rendimiento que también es adecuado para operaciones ligeras de embutición profunda y conformado.
DiaCut FMB 600	0,86	63	6,1	metales no ferrosos, acero inoxidable, acero, aluminio	Aceite de perforación para procesos de perforación exigentes que requieren una auto-evaporación parcial. También es adecuado para operaciones de embutición profunda y conformado de peso medio.

Nuestro programa de aceites de estampación y embuticiones profundas

Nombre del producto	Densidad a 15 °C g/cm ³	Punto de inflamación °C	Kin. Visc. 40°C mm ² /s	Material	Aplicación
DiaCut VCE	0,87	63	17	metales no ferrosos, acero, aluminio	Aceite de perforación y conformado de alto rendimiento para piezas exigentes de hasta 5mm de espesor. Tiene buena adherencia y ofrece protección temporal contra la corrosión.
DiaPress MFP	0,93	>160	32	metales no ferrosos, acero inoxidable, acero, aluminio	Aceite de conformado para trabajos exigentes. Se incluyen lubricantes sólidos para mejorar la resistencia a la compresión.
DiaPress LCI 3200	0,88	>160	32	metales no ferrosos, acero, aluminio	Aceite especial de conformación para la deformación rotativa de varillas, tubos y alambres.
DiaPress HAS 4300	0,86	> 100	43	metal no ferroso, aluminio	Aceite para moldear y perforar con una excelente adherencia que se evapora sin dejar residuos después del tratamiento térmico.
DiaCut VSD 46	0,93	>160	46	metales no ferrosos, acero, aluminio	Aceite de perforación y conformado altamente aditivo para operaciones exigentes de perforación, embutición profunda y extrusión por impacto.
DiaCut VSS 76	0,91	>180	76	metales no ferrosos, acero, aluminio	Aceite universal para micro troquelado, perforación y conformado para las más altas exigencias de hasta 8 mm de grosor de material. También es ideal para la embutición profunda y el plegado.
DiaCut VSG 511	0,91	>200	140	metales no ferrosos, acero, aluminio	Aceite de estampación y conformación altamente aditivo para operaciones de estampación y conformación de mediana a gran envergadura.
DiaPress ZHO	1,04	>180	160	metales no ferrosos, acero, aluminio	Aceite de conformado de alta resistencia para el mecanizado de piezas muy exigentes con un alto grado de conformado.
DiaPress TZE	0,96	160	170	metales no ferrosos, acero inoxidable, acero, aluminio	Aceite especial para embutición profunda con aditivos especiales de alta presión.
DiaCut MST 200	0,94	>180	180	metales no ferrosos, acero, aluminio	Aceite para perforación y conformado de alta resistencia con agentes humectantes especiales que simplifican la limpieza. Adecuado para procesos de conformado de medio a pesado.

Parte de nuestra base de clientes



Oetiker international
www.oetiker.com



Fritz Schiess AG
www.fschiess.com

voestalpine

EINEN SCHRITT VORAUSS.

voestalpine AG
www.voestalpine.com



Eugen Geyer GmbH
NE-Metallhalbzeuge
www.geyer-gmbh.de

AWW
WUTÖSCHINGEN

Aluminium-Werke
Wutöschingen AG & Co.KG
www.aww.de

Áreas de aplicación

- Componentes electrónicos
- Placas del rotor
- Carcasas de los faros
- Componentes de carrocería
- Componentes para instalaciones de aire acondicionado y técnica frigorífica
- Corte fino de piezas
- Abrazaderas de manguera de acero y acero inoxidable
- Producción de tubos de aluminio
- Trefilado de tubos, curvado de tubos



Ejemplos de aplicación



Necesidades del cliente

- Corte limpio
- Sin formación de rebabas
- Sin residuos
- Vida útil de la herramienta
- Fiabilidad del proceso
- Precisión dimensional
- Acabado de la superficie
- Óptica
- Sin decoloraciones

Recomendación de productos:

DiaCut NCL

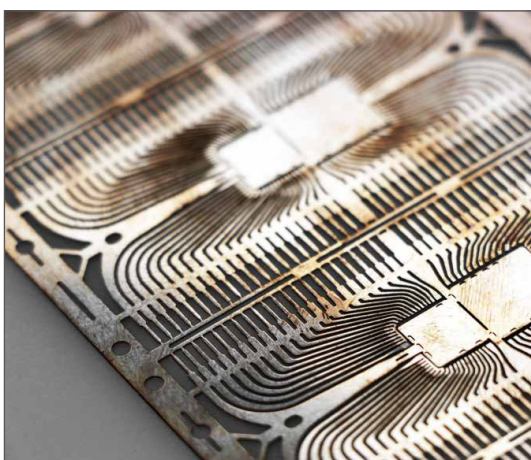


Necesidades del cliente

- Varios materiales
- Sin limpieza adicional
- Velocidad por defecto
- Vida útil de la herramienta
- Corte limpio
- Reducción de la formación de rebabas
- Sin decoloraciones
- Acabado de la superficie
- Reducción de la cantidad de aceite de perforación

Recomendación de productos:

DiaCut NCL



Necesidades del cliente

- Corte limpio
- Sin formación de rebabas
- Sin residuos
- Vida útil de la herramienta
- Fiabilidad del proceso
- Precisión dimensional
- Acabado de la superficie
- Óptica
- Sin decoloraciones
- Sin limpieza

Recomendación de productos:

DiaCut CP1

Ejemplos de aplicación



Necesidades del cliente

- Embutición profunda: a una altura de 125 mm
- Espesor del material de 1,2 mm
- Contracción del material
- Fiabilidad en la producción

Recomendación de productos:

DiaPress MFP



Necesidades del cliente

- Embutición profunda
- Corte limpio
- No se agrieta
- Contracción del material
- Producción en masa

Recomendación de productos:

DiaCut VSD 46

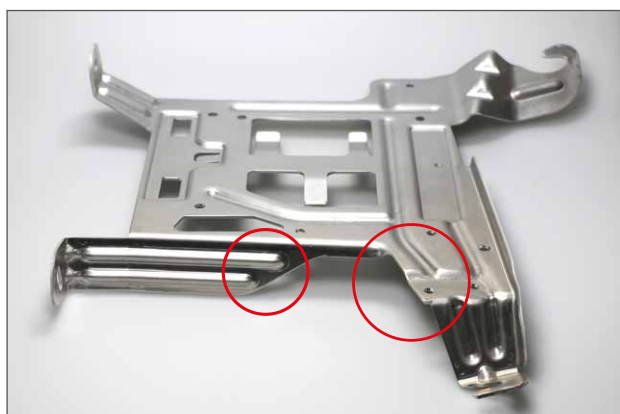


Necesidades del cliente

- Punzonado con fácil formación
- Precisión dimensional
- El casquillo roscado se introduce a presión

Recomendación de productos:

DiaCut FMB 600



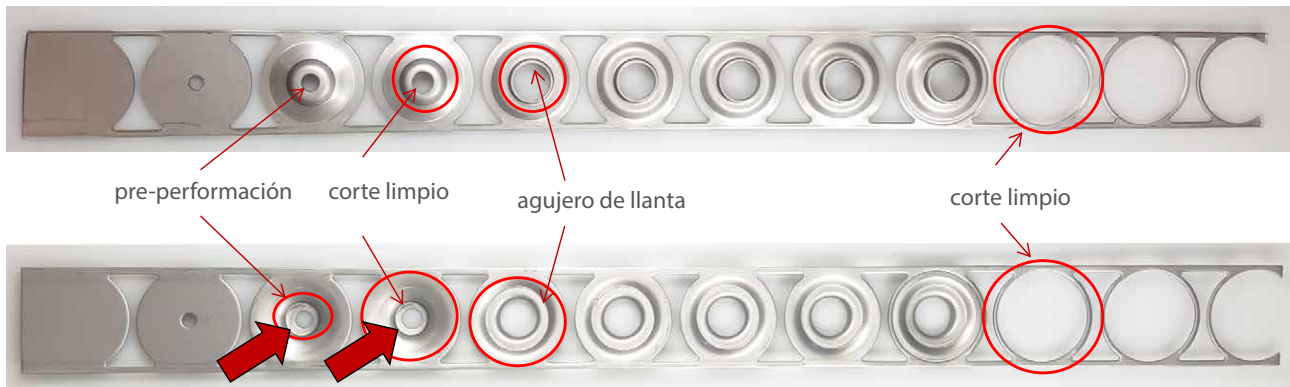
Necesidades del cliente

- Corte limpio
- No se agrieta
- Contracción del material

Recomendación de productos:

DiaCut FMB 600

Ejemplos de aplicación



Problema: ¡perforación de la pared para el corte deseado!

→ Puñetazo de desgaste!

¡No se agrietan!

¡Bordes limpios!



Perforación sin fractura en la base de la taza CUB

Embutición profunda sin pérdida de material



Recomendación de productos:

DiaCut NCL

Ejemplos de aplicación

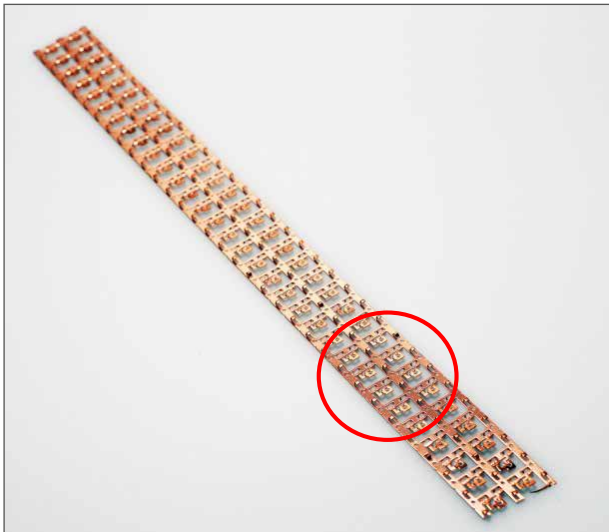


Necesidades del cliente

- Los bordes se mecanizan por ambos lados
- No se agrieta antes del corte de la rosca
- Patrón de corte limpio sin astillar el material
- Problema: ¡vida útil de los insertos de carburo en la herramienta de corte!

Recomendación de productos:

DiaCut NCL



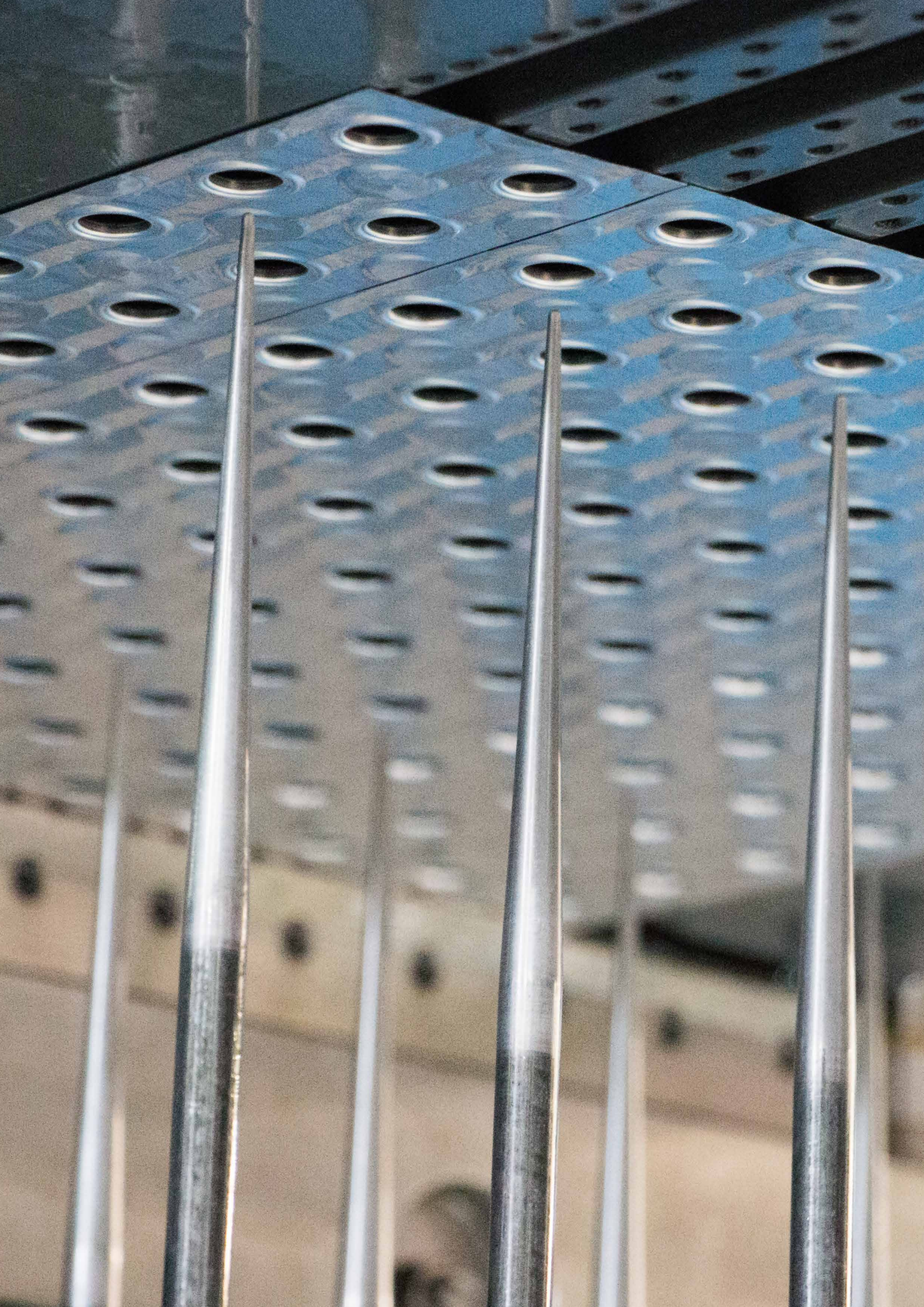
Necesidades del cliente

- Sin limpieza
- Perforación fina
- Sin formación de rebabas
- Patrón de corte limpio
- Sin residuos
- Sin bordes de corte acumulados

Recomendación de productos:

DiaCut FD

Cada operación de perforado y conformado tiene diferentes requisitos para un material de procesamiento y debe ser discutido con nuestros especialistas para optimizar su proceso.





Análisis del servicio y asesoramiento técnico para un servicio completo

- Le acompañamos desde el principio con nuestro servicio técnico in situ y nuestro análisis de servicio.
- Con nosotros, cada cliente tiene una persona de contacto directo para el servicio técnico, que le ofrece asesoramiento y apoyo.

La combinación de la analítica de servicios y el servicio técnico en particular ofrece a nuestros clientes un valor añadido y la seguridad de recibir el servicio adecuado para el producto.

Nuestra analítica de servicios ofrece una amplia gama de métodos e instrumentos analíticos de última generación, que se utilizan específicamente para los requisitos de nuestros clientes. Con este know-how podemos ayudar a solucionar problemas y optimizar los procesos de producción. Los empleados de estas áreas participan en cursos de formación e intercambian conocimientos entre sí. Esta transferencia sistemática de conocimientos garantiza que los conocimientos técnicos sigan creciendo y desempeñen un papel importante en el desarrollo futuro de los productos.

¡Contáctenos para saber más sobre nuestro papel en el servicio futuro!

Optimización de procesos

¿Quieren hacer su máquina más eficiente?

1



Contacto oelheld

2



Primer análisis in situ por contacto competente

3



Consulta detallada y oferta

6



Compra del aceite de rectificado

5



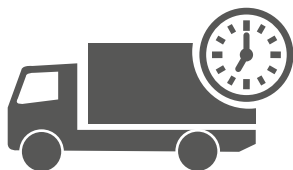
Opcional
Análisis de laboratorio

4



acompañada
fase de pruebas

7



Entrega rápida

8



Controles regulares por parte de su persona de contacto de oelheld

9



Seminarios regulares

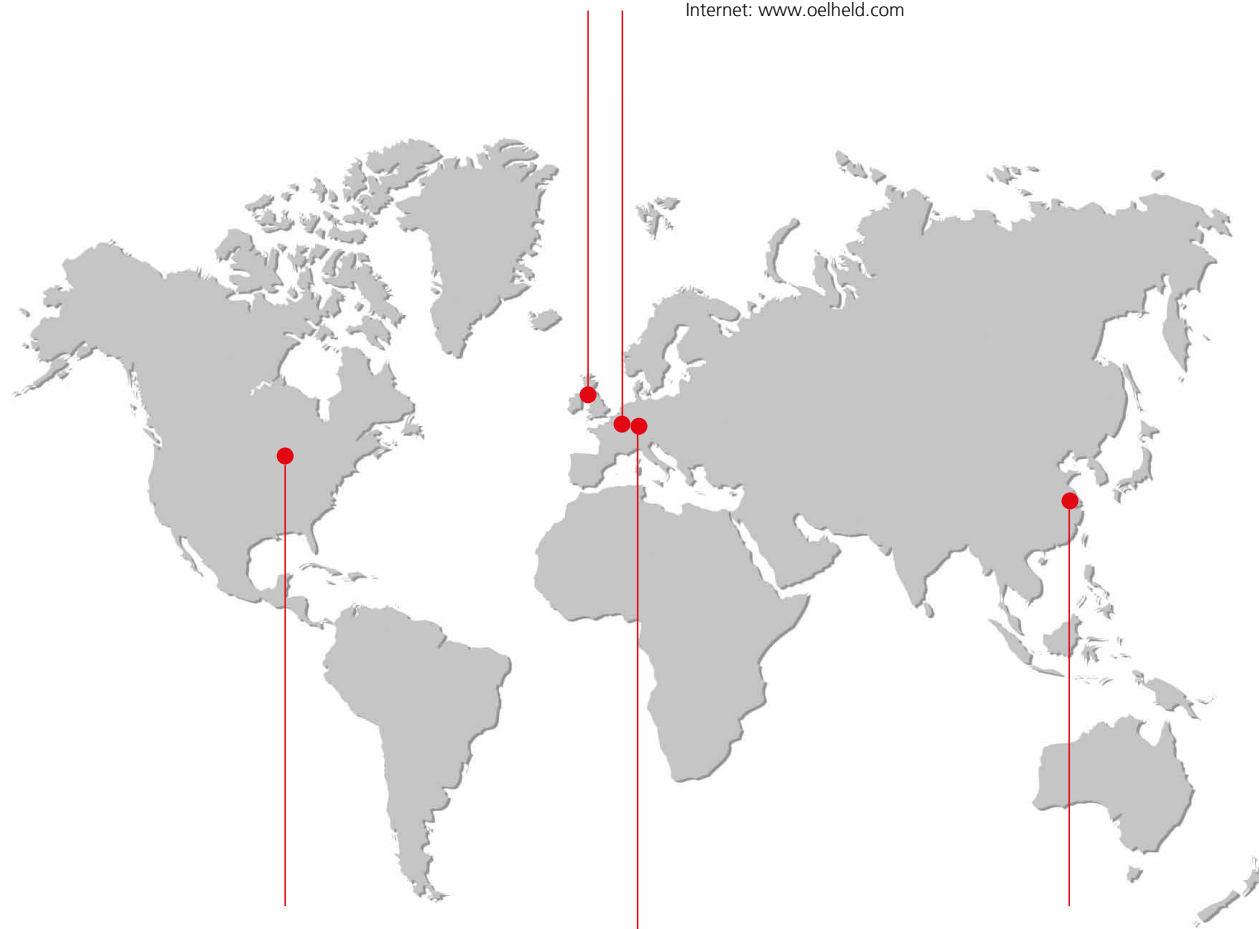
Productos de alta tecnología para máquinas – ¡en todo el mundo!

oelheld UK Ltd.

Unidad 16, Colomendy Business Park, Erw Las
Denbigh, LL16 5TA. • Reino Unido
Teléfono: +44 1745 814-777
Correo electrónico: sales@oelheldgroup.co.uk
Internet: www.oelheld.com

oelheld technologies SAS

Technopôle de Forbach-Sud
140, Avenue Jean-Eric Bousch
57600 Oeting • Francia
Teléfono: +33 387 90 42 14
Correo electrónico: hutec-fr@oelheld.com
Internet: www.oelheld.com



oelheld U.S., Inc.

1100 Wesemann Dr.
West Dundee, IL 60118 • EE.UU.
Teléfono: +1 847 531-8501
Correo electrónico: hutec-us@oelheld.com
Internet: www.oelheld.com

oelheld GmbH

Ulmer Strasse 133-139
70188 Stuttgart • Alemania
Teléfono: +49 711 16863-0
Correo electrónico: hutec@oelheld.de
Internet: www.oelheld.com

oelheld innovative fluid technology (Taicang) Co., Ltd

No. 5 Suzhou Road, Jiangsu
215400 Taicang • China
Teléfono: +86 512 8278 0027
Correo electrónico: service@oelheld.com.cn
Internet: www.oelheld.com

Representantes en todo el mundo

Argentina • Australia • Austria • Belarús • Bélgica • Bosnia y Herzegovina • Brasil • Bulgaria • Canadá • Chile • Corea del Sur • Croacia
Dinamarca • Eslovaquia • Eslovenia • España • Estonia • Finlandia • Grecia • Hungría • India • Indonesia • Israel • Italia • Japón • Kazajstán • Letonia
Lituania • Malasia • México • Noruega • Nueva Zelanda • Países Bajos • Polonia • Portugal • República Checa • Rumanía • Rusia • Serbia • Singapur
Sudáfrica • Suecia • Suiza • Tailandia • Taiwán • Turquía • Ucrania



oelheld[®]
innovative fluid technology

oelheld GmbH • Ulmer Strasse 133-139 • 70188 Stuttgart • Alemania
Teléfono: +49 711 16863-0 • Fax: +49 711 16863-3500
Correo electrónico: hutec@oelheld.de • Internet: www.oelheld.com