

Solución de problemas de refrigerantes miscibles en agua

Problema	Posibles causas	Acción posible
Formación de espuma	<ol style="list-style-type: none"> 1) Bajo nivel de refrigerante en el depósito 2) La bomba aspira aire 3) Concentración demasiado alta 4) Agua demasiado blanda 5) Contaminación con limpiador 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Rellenar refrigerante 2) Sellar la bomba 3) Rellenar con una menor concentración de refrigerante 4) Endurecer con acetato de calcio 5) Añadir antiespumante
Inestabilidad de la emulsión	<ol style="list-style-type: none"> 1) Mezcla incorrecta 2) Contaminación con hongos/bacterias 3) Temperatura demasiado alta/baja 4) Agua demasiado dura 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Primero agua, luego concentrado (Aceite en último) 2) Utilizar biocida 3) Temperatura de trabajo +18°C a +35°C (65°F a 95°F) 4) Utilice agua desionizada
Formación de humo	<ol style="list-style-type: none"> 1) Concentración demasiado alta 2) Inestabilidad de la emulsión 3) Contenido de aceite extraño demasiado alto 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Rellenar con una concentración menor de refrigerante 2) Primero agua, luego concentrado (Oil In Last) 3) Aspirar el aceite extraño de la parte superior del depósito
Contaminación fúngica o bacteriana	<ol style="list-style-type: none"> 1) Agua contaminada 2) Medio ambiente contaminado 3) Valor de pH demasiado bajo 4) Concentración demasiado baja 5) Contenido de aceite extraño demasiado alto 6) Contaminación cruzada 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Utilizar agua del grifo o agua tratada 2) Limpiar las rejillas 3) Aumentar la concentración del sumidero / utilizar biocida 4) Rellenar con emulsión altamente concentrada 5) Aspirar el aceite extraño de la parte superior del tanque 6) Desinfectar los dispositivos de derivación
Corrosión	<ol style="list-style-type: none"> 1) Valor de pH demasiado bajo 2) Concentración demasiado baja 3) Agua demasiado dura 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Aumentar la concentración/utilizar biocida 2) Rellenar con emulsión muy concentrada 3) Utilizar agua desionizada
Reducción de la vida útil del depósito	<ol style="list-style-type: none"> 1) Presión, volumen 2) Concentración demasiado baja 3) Contenido de aceite extraño demasiado alto 4) Boquillas - Alimentación 5) Desgaste abrasivo 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Abrir válvulas, eliminar obstrucciones 2) Rellenar con emulsión altamente concentrada 3) Aspirar el aceite extraño de la parte superior del depósito 4) Comprobar la alineación 5) Comprobar el filtro
Depósitos	<ol style="list-style-type: none"> 1) Agua demasiado dura 2) Contenido de aceite extraño demasiado alto 3) Concentración demasiado alta 4) Contaminación biológica 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Utilice agua desionizada 2) Aspirar el aceite extraño de la parte superior del depósito 3) Rellenar con líquido menos concentrado 4) Utilice biocida
Problemas respiratorios / Irritación cutánea	<ol style="list-style-type: none"> 1) Valor pH demasiado elevado 2) Concentración demasiado elevada 3) Alta abrasión del metal 4) Paño de limpieza sucio 5) Contaminación biológica 6) Alergia 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Limpiador contaminado 2) Rellenar con líquido menos concentrado 3) Comprobar los filtros 4) Utilizar paño desechable 5) Utilizar biocida 6) Pruebas de alergia realizadas por el médico de cabecera
Inestabilidad del concentrado en el bidón	<ol style="list-style-type: none"> 1) Fecha de caducidad superada 2) Contaminación por lluvia 3) Temperatura 4) Reacción con el envase 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Comprobar la duración del almacenamiento en la FDS 2) Almacenamiento correcto (horizontal) 3) Temperatura de almacenamiento +5°C a +40°C (41°F a 104°F) 4) Utilizar recipiente sin zinc ni pintura